

FIZA

Soluciones Integrales para Infraestructura y Minería

CATÁLOGO DE REPUESTOS Y PIEZAS DE DESGASTE





ACERCA DE NOSOTROS

En FIZA, creemos en construir un futuro más brillante para nuestro país, con soluciones tecnológicas de vanguardia sostenibles e innovadoras, de la mano de nuestros clientes y nuestro experimentado equipo en constante capacitación.

Nuestras áreas de trabajo van desde la construcción de infraestructura, minería, dragado, reciclaje hasta la agroindustria buscando siempre las mejores soluciones y el más idóneo acompañamiento y capacitación para nuestros clientes y socios.



CONTENIDO

Piezas de desgaste para fresadoras y recicladoras 05

Puntas de fresado	06
GEN-E Sistema del portapunta	10
E-Type Tambor de fresado	14
Eyector	16
Cuchilla raspadora	18
Patín protector	20
Bandas transportadoras	22
Rodillo de soporte	24
Rodillo impulsor	26
Rodillo de retorno	28
Zapatas en poliuretano para orugas	30
Ruedas laminadas	34
Cadena de oruga TIPO X	36
Rodillos para orugas	40
Rodillo tensor	42
Piñones	44
Correas	46

Piezas de desgaste para pavimentadoras 49

Zapatas en caucho para orugas	50
Ruedas laminadas	52
Cadena de oruga TIPO X	54
Rodillos para orugas	58
Rodillo tensor	60



Piñones	62
Kit de alimentación del material	64
Chapas de desgaste	66
Ejes de accionamiento	68
Juego de perfiles de cubierta	70
Par de rodillos de recirculación	72
Cadenas de alimentación por casquillos de dos módulos	74
Cadenas de arrastre	76
Ejes helicoidales, aspas helicoidales	78
Ampliación de helicoidales	80
Soportes para cojinetes	82
Tapas de cojinetes, juntas anulares etc.	84
Juegos de piezas de desgaste - Tablón	86
Chapas para alisar	88
Calentadores de inmersión	90

Piezas de desgaste para compactadores 93

Shock absorption	94
------------------	----

Piezas de desgaste para plantas de asfalto 97

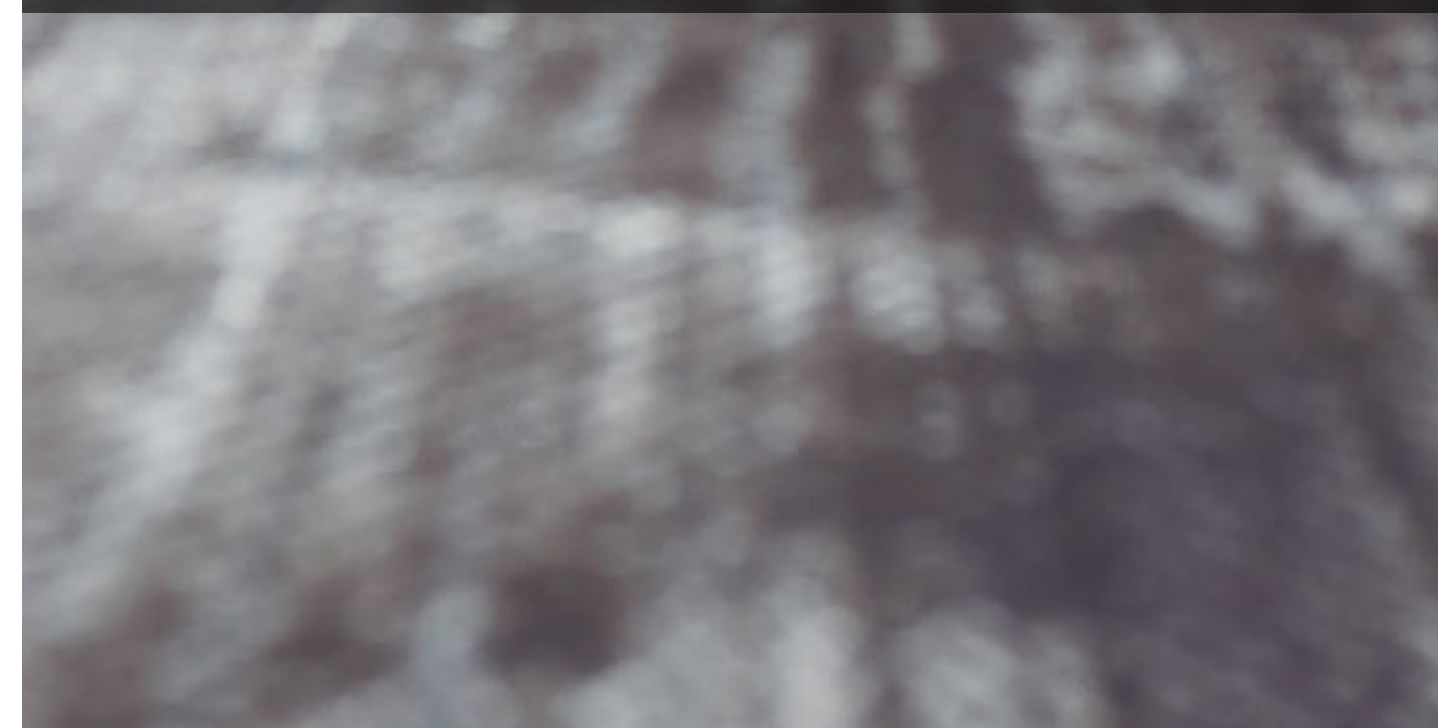
Mangas	98
--------	----

Contratos a su medida 101

Testimonios 104



PIEZAS DE DESGASTE PARA
FRESADORAS
Y RECICLADORAS





PUNTAS DE FRESADO

Las puntas de fresado son el principal punto de contacto con la superficie, reemplazarlas a menudo resulta costoso para las operaciones de fresado de asfalto.

Cuando un juego de puntas se desgasta repentinamente y detiene los procesos de operación, el tiempo de inactividad da como resultado la pérdida de ingresos de producción y reduce el margen de ganancias, lo que representa hasta un 60% de todos los costos de reparación por año debido a que la vida útil de la punta de fresado depende de varios factores como el diseño de la punta, el estado de la carretera (dureza), la profundidad de fresado y la velocidad de corte. Aquí le mostramos las mejoras en nuestras puntas, ilustradas y detalladas. En nuestro sistema de fresado convergen los últimos diseños de ingeniería y tecnología a nivel mundial.

PUNTA DE CARBURO

EL RETO

La falla prematura durante el fresado de asfalto es debido a compuestos inferiores en la punta de carburo y en los procesos de fabricación de los dientes de fresado.

LA SOLUCIÓN

- 1) Las puntas se moldean y se estructuran en una atmósfera de alta presión con el horno de sinterización más avanzado,
- 2) Las materias primas se obtienen de un proveedor líder mundial, lo que da como resultado puntas de alta calidad para soportar el aumento de corte fuerza de las operaciones de fresado

CUERPO DE ACERO

EL RETO

El desgaste parcial de las puntas de fresado reduce la vida útil de las máquinas debido a la escasa capacidad de rotación y resistencia al desgaste.

LA SOLUCIÓN

Las puntas de fresado tienen un cuerpo de acero aleado de alta resistencia al desgaste con un diseño patentado en forma de onda para una mayor eficiencia rotacional, una mejor protección para el portapuntas y una vida útil más larga para la punta de fresado.

PLACAS DE DESGASTE

EL RETO

La resistencia inadecuada al desgaste de las placas de desgaste provoca sacudidas desequilibradas y daños en el portapuntas debido a problemas de espacio entre la placa de desgaste y el cuerpo de acero.

LA SOLUCIÓN

La placa de desgaste en forma de onda, proporciona mayor dureza, menor desgaste, buena elasticidad, resistencia a altas temperaturas y alto rendimiento de rotación, con 4 mm de espesor de y 48 mm de diámetro, cubriendo el portapuntas para una mejor trituración, protección y mayor vida útil.

ARO DE SUJECCIÓN

EL RETO

Las puntas de fresado que se caen del portapuntas durante el fresado de pavimento reducen la fuerza de fricción y aumentan la resistencia al desgaste, lo que da lugar a una consistencia y precisión de tensión deficientes, lo que afecta la rotación suave de las puntas.

LA SOLUCIÓN

El aro de sujeción utiliza material especial con tratamiento térmico avanzado para crear una tensión precisa y duradera de las puntas de fresado dentro del portapuntas, creando un espacio óptimo para que giren suavemente, evitando que las puntas se caigan durante la operación, reduciendo la fuerza de fricción y aumentando la resistencia al desgaste propio de la punta.



T4WT

Diámetro base de la punta	Ø16.3 mm
Diámetro del vástago	Ø20 mm
Altura de cabeza	48 mm
Selección de altura	88 mm
Altura de la punta	16 mm
Altura placa de desgaste	4 mm
Diámetro placa de desgaste	Ø44 mm
Diámetro superior de la punta	Ø8.5 mm



5W

Diámetro base de la punta	Ø17.5 mm
Diámetro del vástago	Ø20 mm
Altura de cabeza	48 mm
Selección de altura	88 mm
Altura de la punta	17 mm
Altura placa de desgaste	4 mm
Diámetro placa de desgaste	Ø44 mm
Diámetro superior de la punta	Ø9.5 mm



T6W

Diámetro base de la punta	Ø19 mm
Diámetro del vástago	Ø20 mm
Altura de cabeza	48 mm
Selección de altura	88 mm
Altura de la punta	18 mm
Altura placa de desgaste	4 mm
Diámetro placa de desgaste	Ø44 mm
Diámetro superior de la punta	Ø10.5 mm



T7WS

Diámetro base de la punta	Ø20 mm
Diámetro del vástago	Ø20 mm
Altura de cabeza	48 mm
Selección de altura	88 mm
Altura de la punta	20 mm
Altura placa de desgaste	4 mm
Diámetro placa de desgaste	Ø44 mm
Diámetro superior de la punta	Ø10.5 mm



T7WHT

Diámetro base de la punta	Ø21 mm
Diámetro del vástago	Ø20 mm
Altura de cabeza	48 mm
Selección de altura	88 mm
Altura de la punta	21 mm
Altura placa de desgaste	4 mm
Diámetro placa de desgaste	Ø44 mm
Diámetro superior de la punta	Ø11.5 mm



8WS

Diámetro base de la punta	Ø21.8 mm
Diámetro del vástago	Ø20 mm
Altura de cabeza	48 mm
Selección de altura	88 mm
Altura de la punta	20.65 mm
Altura placa de desgaste	7 mm
Diámetro placa de desgaste	Ø44 mm
Diámetro superior de la punta	Ø11.8 mm



T4WT1-13W

Diámetro base de la punta	Ø25 mm
Diámetro del vástago	Ø20 mm
Altura de cabeza	48 mm
Selección de altura	88 mm
Altura de la punta	13 mm
Altura placa de desgaste	4 mm
Diámetro placa de desgaste	Ø44 mm
Diámetro superior de la punta	Ø13 mm

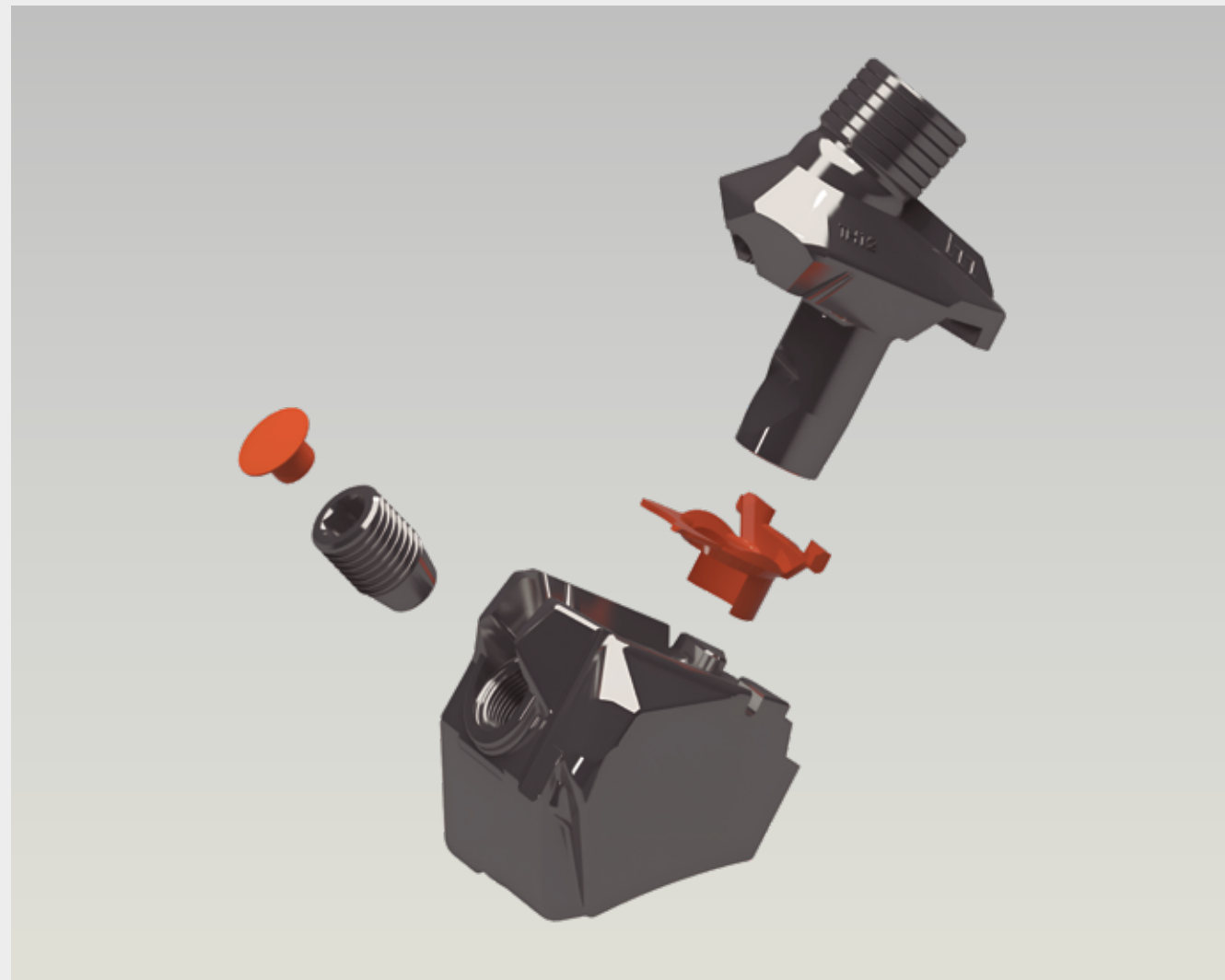


T7WR-22

Diámetro base de la punta	Ø19 mm
Diámetro del vástago	Ø22 mm
Altura de cabeza	51 mm
Selección de altura	91 mm
Altura de la punta	21 mm
Altura placa de desgaste	4 mm
Diámetro placa de desgaste	Ø44 mm
Diámetro superior de la punta	Ø12 mm

APLICACIONES

DESCRIPCIÓN	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	APLICACIÓN	EQUIPO
Punta en tungsteno	20 mm	Fresado de pavimentos	Fresadoras en frío
Punta en tungsteno	20 mm	Micro-fresado	Fresadoras en frío
Punta en tungsteno	25 mm	Estabilización y reciclaje	Recicladoras
Punta en tungsteno	30 mm	Minería y pilotaje	Máquinas mineras y piloteadoras



GEN-E SISTEMA DEL PORTAPUNTA

Debido a que el tambor de fresado es fundamental para la máquina, nuestra experiencia nos llevó a profundizar en el impacto del portapuntas y diseñar una nueva versión para su aplicación. Después de años de pruebas y de escuchar los comentarios de los clientes, ofrecemos la solución de portapuntas de rápido cambio **TH12**, presentando estas innovaciones:

- Solución patentada de autocentrado del portapuntas
- Confiabilidad Operacional
- Buena forma y volumen de desgaste

En términos generales, el portapuntas **TH12** ha disminuido drásticamente las acciones de mantenimiento del tambor de fresado con las siguientes innovaciones:

MAYOR VOLUMEN DE DESGASTE PARA MAYOR VIDA ÚTIL

El mayor volumen de desgaste del portapunta protege la base de la herramienta de las partículas de desecho durante la operación de fresado para una vida útil más larga.

DISEÑO PROPIO DEL VÁSTAGO PARA PROLONGAR LA VIDA ÚTIL DEL TAMBOR DE FRESADO Y REDUCIR LOS ESFUERZOS DE MANTENIMIENTO

Nuestro diseño patentado e innovador del eje se centra completamente en la base de la herramienta, lo que garantiza una fijación centralizada del eje de la base de la herramienta para evitar que se afloje el porta puntas.

El diseño geométrico del vástago también aumentó su grosor y también la resistencia con un tratamiento térmico avanzado para proporcionar una carga de alta capacidad y mejorar la resistencia de la parte superior.

ÁNGULO DE BISEL CENTRAL OPTIMIZADO PARA MAXIMIZAR LA EFICIENCIA DE ROTACIÓN DE LOS DIENTES DE FRESADO

La eficiencia de la rotación es crucial para el fresado, por lo que el desgaste parcial o lateral no acorta la vida útil.

El portapuntas **TH12**, unido al tambor, tiene un ángulo de bisel central optimizado, lo que proporciona a los dientes de fresado una posición centralizada para aumentar la rotación.

DISEÑO GEOMÉTRICO OPTIMIZADO PARA ABSORBER MAYOR FUERZA DE CORTE

El diseño geométrico optimizado **TH12** emerge de la superficie de contacto entre la base de la herramienta y el portapunta en 23°, proporcionando a la fuerza de fresado una mayor absorción de carga y aumentando la vida útil del tambor de fresado.



**GEOMETRÍA COMPLETAMENTE
NUEVA DE LA SUPERFICIE**

Alineada con el porta puntas, permite la máxima fuerza de carga, evitando desgastes y aflojamientos.



**DISEÑO DE RANURA PATENTADA
EN LA BASE DE LA HERRAMIENTA**

La parte trasera proporciona una mayor protección contra cargas extremas y aplastamiento de objetos duros (tapas de alcantarilla).



TH01



TH011



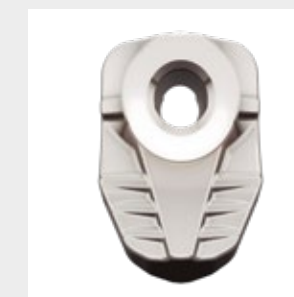
TH02



TH011



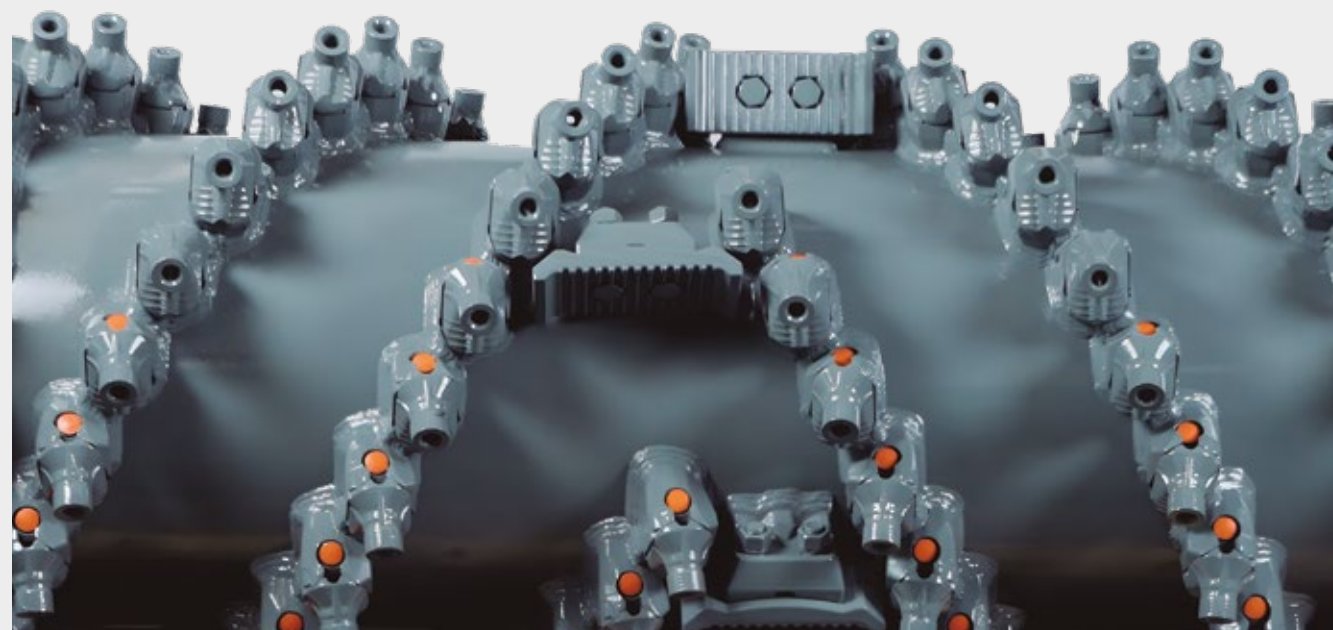
TH08



TH22

APLICACIONES

PIEZA	MODELO	MARCA
Porta-puntas TH011	W100 W1000	Wirtgen
Porta-puntas TH022	W150 W1300	
Base Derecha TH011-R	W1500 W2000 2100DC	
Base Izquierda TH011-L	WR200 WR2000	
Base derecha TH022-R	WR250 WR2500	
Base Izquierda TH22-L	WR230	
	WR240	



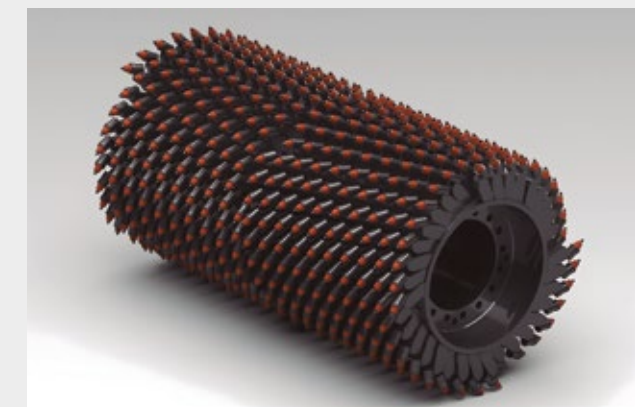
E-TYPE TAMBOR DE FRESADO

Como líderes de la industria con un enfoque innovador de los tambores de fresado como pieza de repuesto, establecemos un nuevo estándar con un amplio conocimiento y procesos de fabricación inteligentes, convirtiéndolos en una solución sostenible con las siguientes ventajas:

1. Reducción de costos del 30 al 50%
2. Un brazo robótico automático 3D realiza todas las soldaduras de la base de puntas ofreciendo una alineación y unos posicionamientos precisos.
3. Aplicabilidad en una amplia gama de tambores basados en diferentes tipos de herramientas de corte.



Tambor de fresado 2000mm
Apertura entre puntas de 8mm



Tambor de fresado 2000mm
Apertura entre puntas 6x2mm



Tambor de fresado W2200
TH11-185 15mm



Tambor de fresado 20-25mm

APLICACIONES		
PIEZA	MODELO	MARCA
Tambores de fresado y micro-fresado desde 0,60 m hasta 2,50 m	W100	Wirtgen
	W1000	
	W150	
	W1300	
	W1500	
	W2000	
	2100DC	
	WR200	
	WR2000	
	WR250	
	WR2500	
	WR230	
WR240		

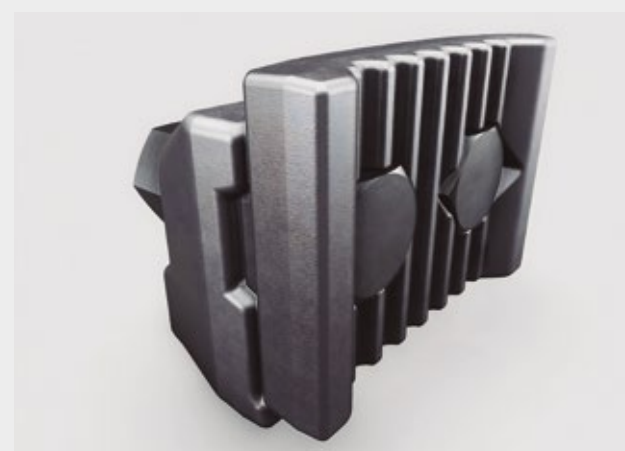
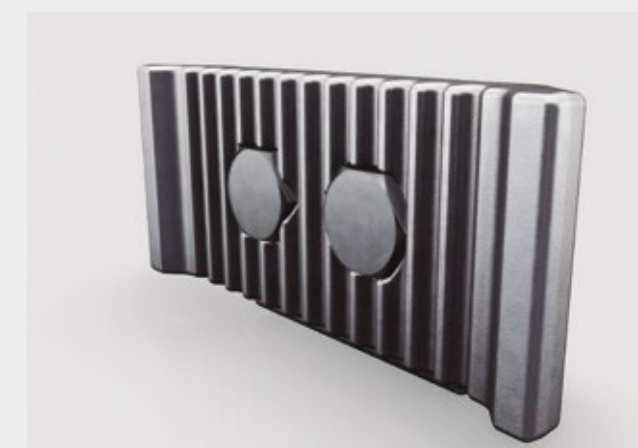


EYECTOR

El eyector resistente al desgaste prolonga la vida útil del tambor de fresado ya que su forma bien diseñada es más eficaz para eliminar el material fresado, dando como resultado una mayor productividad y costos mínimos del proyecto.

Su forma patentada tiene una garra en ambos lados, que recoge los materiales y evita que se escapen del cierre del gap.

Forjado con aleación de acero resistente al desgaste, el eyector también cuenta con un receptáculo de montaje para facilitar el reemplazo. Está construido para una fácil recepción en la mayoría de las fresadoras para maximizar la productividad.



APLICACIONES

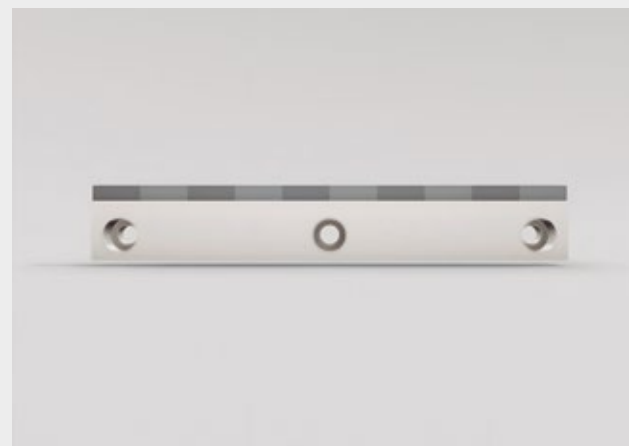
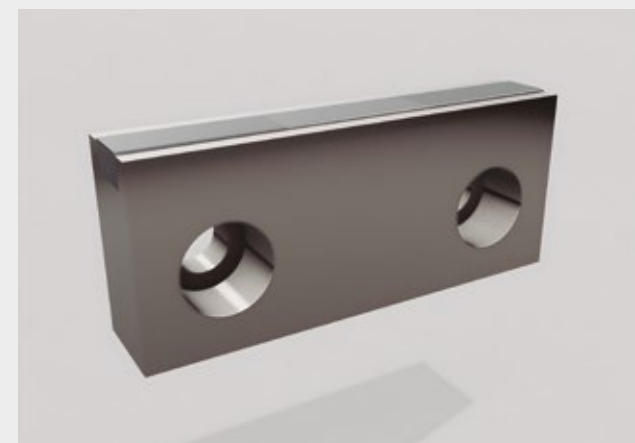
PIEZA	MODELO	MARCA
Eyectores del tambor fresador Ancho de 150 mm y 250 mm	W100, W1000, W150, W1300, W1500, W2000, 2100DC, WR200, WR2000, WR250, WR2500, WR230, WR240	Wirtgen



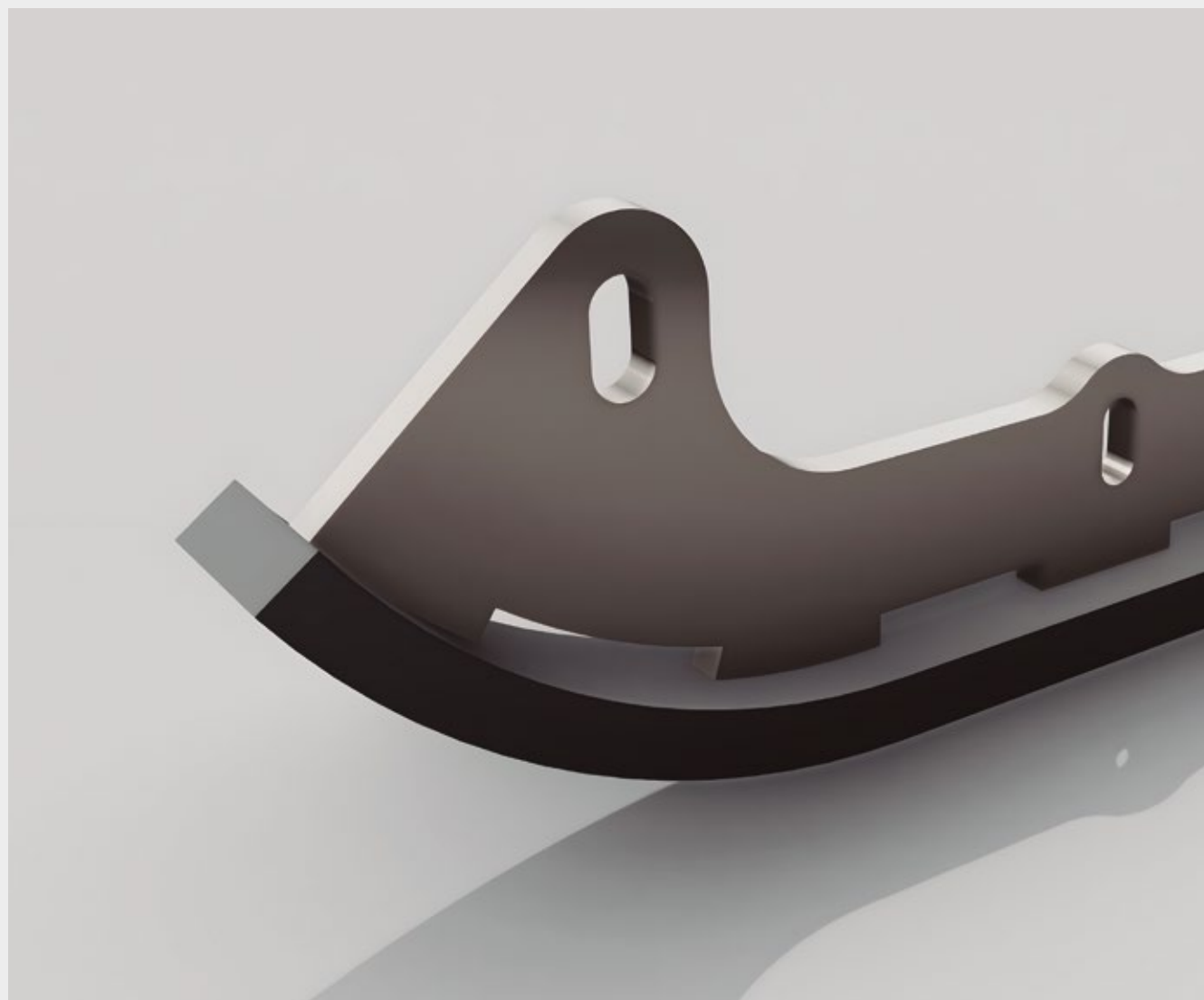
CUCHILLA RASPADORA

La cuchilla raspadora asegura un espacio cerrado en la cámara del tambor de fresado, eliminando adecuadamente el material fresado y alisando la superficie fresada con raspadores con punta de carburo.

El material, la posición de la aleación dura y el contorno del raspador mejoran en gran medida el rendimiento ya que la aleación dura puede mantener su forma a 500 °C y mantener su dureza a los 1000 °C.



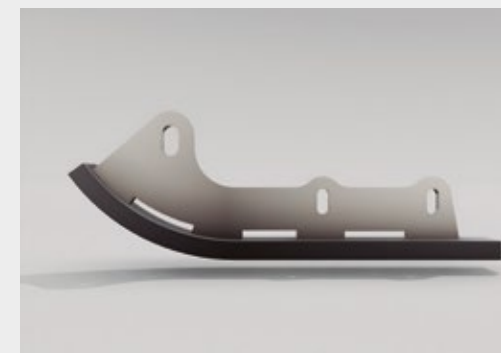
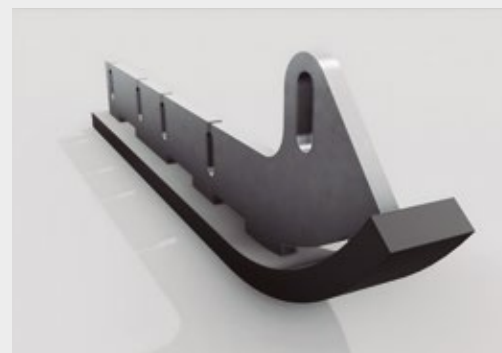
APLICACIONES		
PIEZA	MODELO	MARCA
Regletas raspadoras tipo 1 y 2, de la cámara del tambor fresador. B248 (Ly R)-B245 (Ly R)	W100, W1000, W150, W1300, W1500, W2000, 2100DC, WR200, WR2000, WR250, WR2500, WR230, WR240	Wirtgen



PATÍN PROTECTOR

Para aumentar la vida útil del patín protector y minimizar los costos de reemplazo, se aplican tres capas de material de aleación resistente al desgaste y se ajusta el grosor de la parte delantera.

Como resultado, la cabeza frontal optimizada resiste mayor impacto y genera mayor resistencia al desgaste cuando entra en contacto con superficies en carreteras irregulares. De esta manera brinda a nuestro cliente mayor rentabilidad y una solución de larga vida útil



APLICACIONES		
PIEZA	MODELO	MARCA
Segmentos y patines protectores de los cantos laterales del tambor de fresado	W100	Wirtgen
	W1000	
	W150	
	W1300	
	W1500	
	W2000	
	2100DC	
	WR200	
	WR2000	
	WR250	
	WR2500	
	WR230	
	WR240	



BANDAS TRANSPORTADORAS

Nuestros productos de caucho en las bandas transportadoras, cuentan con un sistema continuo para obtener la máxima capacidad de carga y estabilidad.

Debido a la alta calidad de la materia prima de caucho y la última tecnología de vulcanización en caliente, la cinta transportadora se produce en un solo proceso, lo que garantiza una larga vida útil.

Los hilos en forma de "Y" ayudan a fortalecer toda la estructura que transporta el material fresado de manera efectiva hacia el camión.

Adicionalmente ofrecemos varias cintas transportadoras con diferentes especificaciones para distintos modelos de máquinas.



El sistema ofrece materiales de caucho de la más alta calidad con hasta 5 capas específicas para la marca y el modelo de la fresadora en frío.

APLICACIONES		
PIEZA	MODELO	MARCA
Bandas transportadoras de material fresado (RAP) para el sistema de descargue frontal y posterior.	W100	Wirtgen
	W1000	
	W130	
	W150	
	W1300	
	W1500	
	W2000	
	2100DC-DCR	



RODILLO DE SOPORTE

El rodillo de soporte incluye rodamientos con sellos de laberinto para mejorar la baja fricción, alargando la vida útil del sistema transportador.



RODILLO DE SOPORTE

El rodillo de soporte incluye rodamientos con sellos de laberinto para mejorar la baja fricción que alarga la vida útil del sistema transportador. La polea fácilmente acoplable con ranura tipo arado optimiza la eficiencia ideal del transportador, mientras que los cojinetes endurecidos ayudan a maximizar la capacidad de carga. Se espera alta resistencia operativa.



CORREA Y GUÍA DEL RODILLO

Nuestros rodillos tienen guías operativas estables, centran la cinta transportadora y brindan una guía precisa en trabajos rigurosos.

Adicionalmente el compuesto de caucho especial con bajo flujo de abrasión hace que estos rodillos sean más resistentes al desgaste, lo que agrega un valor considerable al sistema en general.

APLICACIONES		
PIEZA	MODELO	MARCA
Rodillos de soporte para las bandas transportadoras	W100	Wirtgen
	W1000	
	W130	
	W150	
	W1300	
	W1500	
	W2000	
	2100DC-DCR	

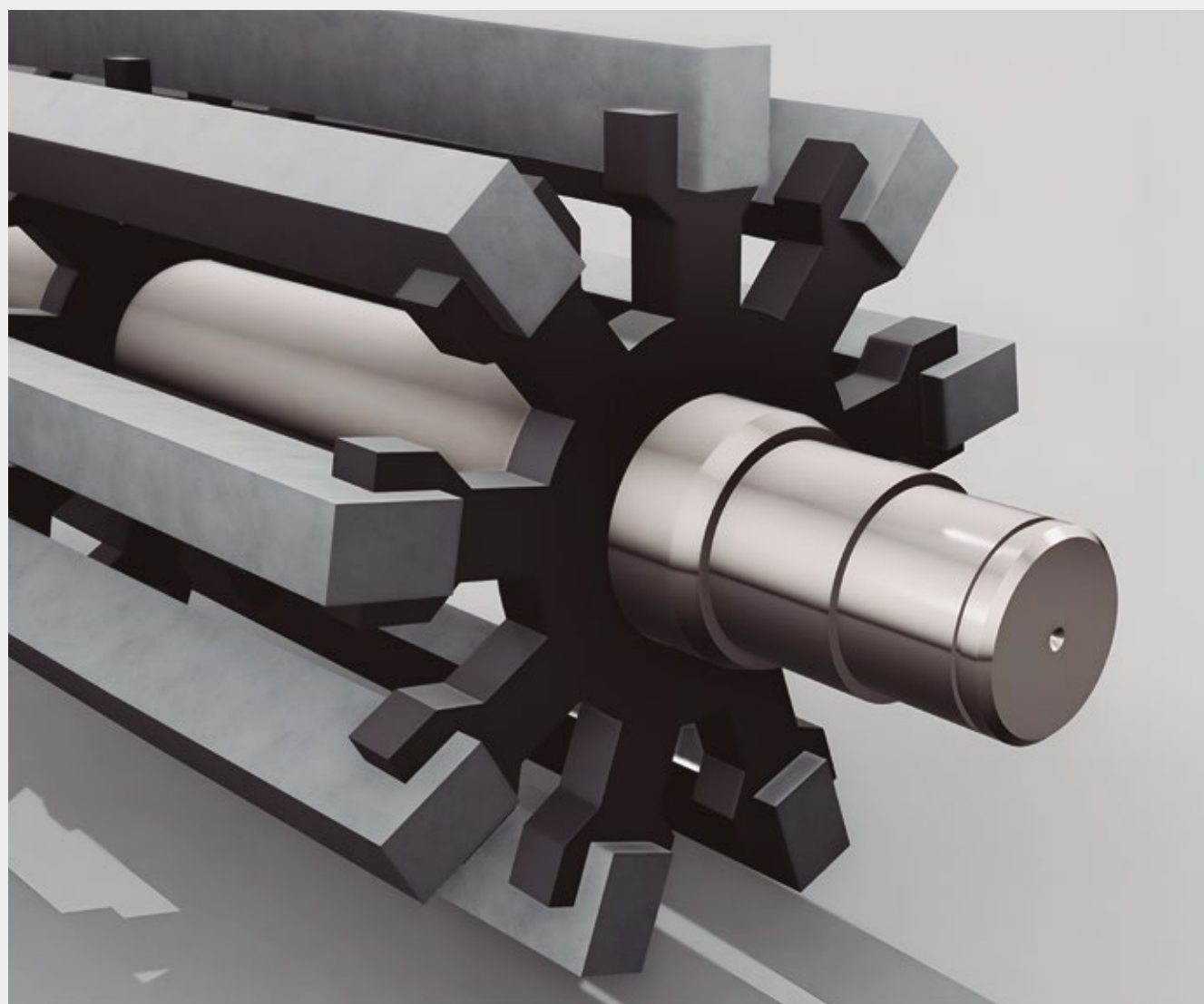


RODILLO IMPULSOR

El rodillo impulsor cilíndrico y patentado utiliza caucho reforzado y tecnología adhesiva especial para mayor duración en aplicaciones de gran superficie de contacto que necesitan fricción de agarre durante la operación. El acero del rodillo brinda estabilidad mientras está en uso ya que la superficie con diseño de diamante evita efectivamente la adherencia del asfalto.



APLICACIONES		
PIEZA	MODELO	MARCA
Rodillos Impulsores para el extremo inicial y el final de la banda transportadora	W100	Wirtgen
	W1000	
	W130	
	W150	
	W1300	
	W1500	
	W1900	
	W2000	
	W2200	
	W200	
	W210	
	W220	
	W250	
2100DC-DCR		



RODILLO DE RETORNO

El rodillo de retorno hecho de material de caucho de alta calidad y una estructura extendida estable promueve una larga vida útil para la fresadora en frío, incluso bajo alta presión de carga. Las nueve barras de soporte de nuestro rodillo aseguran operaciones estables mientras que su principio de diseño abierto evita también la adherencia. Esta estructura rígida y estricta evita que el rodillo de retorno se deforme en condiciones severas.

FUNCIONAMIENTO ESTABLE
Cuenta con nueve barras de soporte.

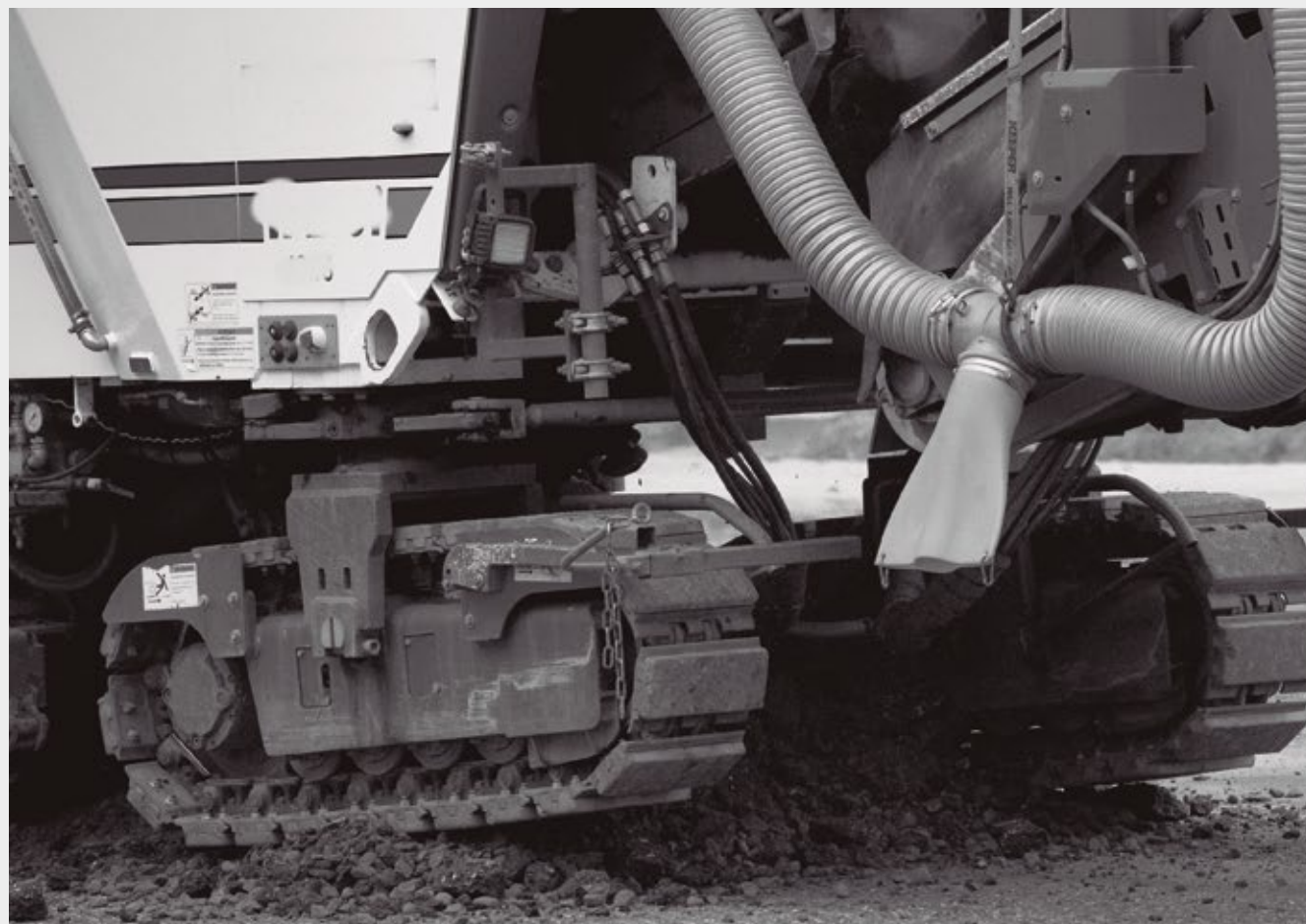
NO ADHERENCIA DEL ASFALTO
Formado con un principio de diseño abierto

FUNCIONA BIEN EN CONDICIONES SEVERAS
No se deformará debido a su estructura intrínseca.

CAUCHO RESISTENTE PATENTADO
Incluye la tecnología de un adhesivo especial que aumenta su vida útil y más absorción de fatiga

RENDIMIENTO GARANTIZADO
Ofrecen una alta precisión y la mejor tolerancia de operación

APLICACIONES		
PIEZA	MODELO	MARCA
Rodillos de retorno para el extremo inicial y el final de la banda transportadora.	W100	Wirtgen
	W1000	
	W130	
	W150	
	W1300	
	W1500	
	W1900	
	W2000	
	W2200	
	W200	
	W210	
	W220	
	W250	
2100DC-DCR		



ZAPATAS EN POLIURETANO PARA ORUGAS

Inventamos las primeras zapatas de oruga en poliuretano con un compuesto patentado que extiende la propiedad de resistencia y optimiza la tracción, incluida una mejor agilidad de giro debido a la baja fricción lo que hace que sean muy resistentes al desgaste.

Estas características le otorgan a nuestras zapatas de poliuretano una vida útil de más de 1200 horas debido al alto porcentaje de resistencia al desgarre y la abrasión. Nuestros altos estándares de calidad garantizan una productividad más segura y confiable.

CARACTERÍSTICAS QUE INCREMENTAN AGILIDAD Y DURABILIDAD

DISEÑO PATENTADO EN CHANFLAN OPTIMIZA LA EXPERIENCIA DEL DESPLAZAMIENTO.

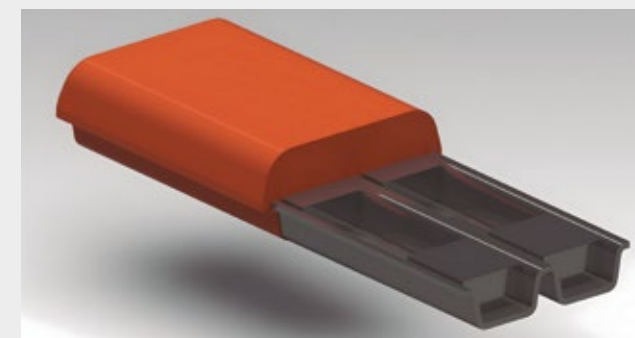
El borde achaflanado diseñado meticulosamente, optimiza la calidad de avance y la agilidad de dirección para superar superficies de carreteras accidentadas.

Este diseño ayuda a la fresadora en frío a evitar el desgaste innecesario y le permite manejar proyectos de construcción de gran alcance.



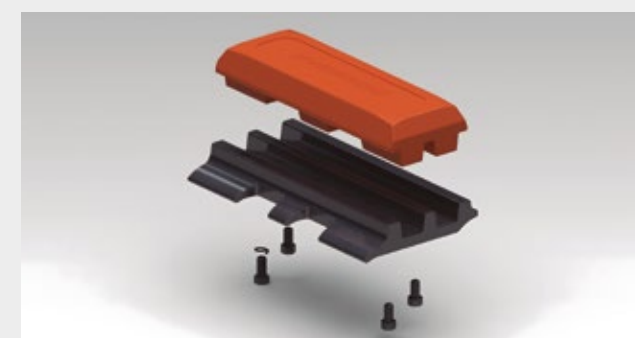
DISEÑO PATENTADO DE LA PLACA ESTRUCTURAL EMPOTRADA

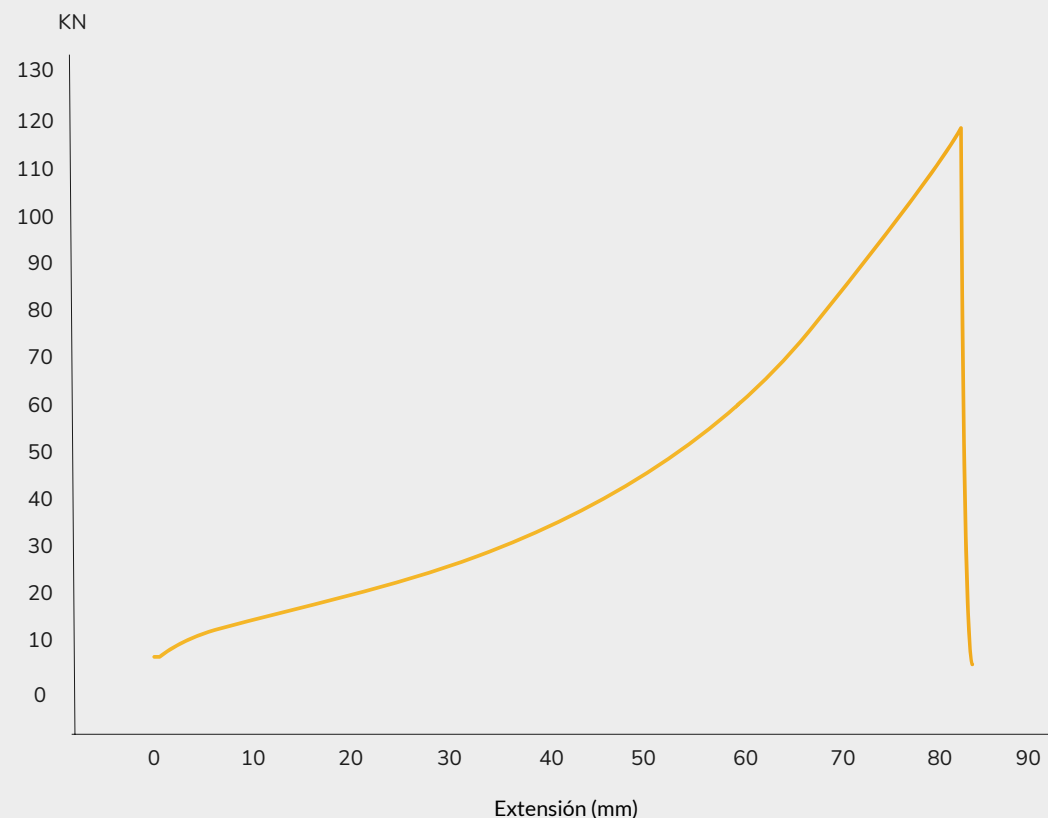
El marco de soporte patentado y la placa de acero incorporada están diseñados para soportar fresadoras en frío con una capacidad de peso de hasta 42 toneladas.



DISEÑO ATORNILLABLE

Las características de diseño atornillado facilitan la instalación y la extracción de la zapata, lo que hace que sea rentable para las empresas constructoras.

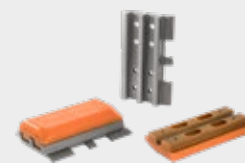




MAYOR RESISTENCIA AL DESGARRE

Somos los primeros en diseñar almohadillas en poliuretano para orugas y crear una fórmula de alta resistencia a la abrasión y al desgarre.

Este compuesto especial aumenta la capacidad de resistencia al desgarro hasta en 130 kNm para minimizar el descascarillado de las zapatas de las orugas de poliéster cuando se mueven sobre los bordes laterales fresados.



260*120*50N



300*130*55



300*115*40



350*140*55



365*135*60

APLICACIONES		
PIEZA	MODELO	MARCA
Sistema de zapata en poliuretano o caucho que integra en una sola pieza la placa basal de acero y la tornillería.	W100F	Wirtgen
	W130F	
	W150	
	W1300	
	W1500	
	W1900	
	W2000	
	W2100	
	W2200	
	W200	
	W210	
	W220	
	W250	
	2100DC-DCR	
	SP250	
SP500		
SP25		



RUEDAS LAMINADAS

Ruedas sólidas macizas en caucho para el sistema de tracción.



APLICACIONES	
MODELO	MARCA
W100	Wirtgen
W100F	
W1000	
W1000F	
W1000 FK	



CADENA DE ORUGA TIPO X

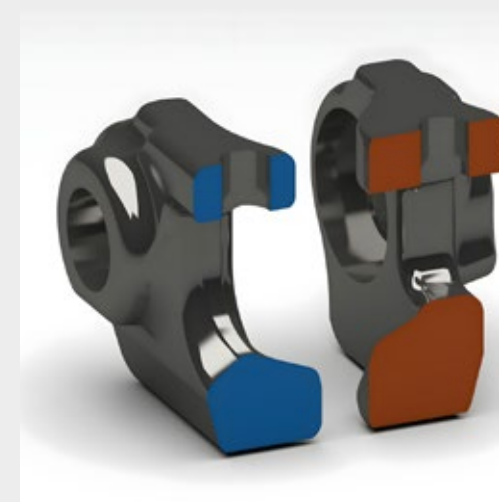
Las cadenas de oruga están diseñadas para una resistencia hasta 800 kN lo que elimina las fallas durante el proyecto. Forjadas con acero de aleación de altísima calidad caracterizada por su dureza, nuestras cadenas brindan una vida útil más larga que las convencionales. La técnica conocida como TIPO X, hace que la dimensión de la cadena de oruga sea más precisa, asegurando componentes de calidad con esta exitosa innovación. Al extender el ancho, aumenta la tensión del eslabón. Además, conectamos los eslabones con pasadores de acero tratado térmicamente para soportar las cargas pesadas y la presión intensa.

Estos refinamientos hacen que nuestros enlaces de seguimiento sean únicos y muy avanzados con respecto a los estándares de la industria.

GRAN CAPACIDAD DE RESISTENCIA AL DESGASTE

El enlace de pista X-Type presenta una ingeniería adicional y patente de diseño con la mayor geometría del cuerpo y espesor de la superficie de contacto. El espesor prolonga la longevidad de la pista que queda cuando se produce el desgaste. La cadena de orugas X-Type presenta una ingeniería refinada para mejorar el rendimiento en sus proyectos de construcción. Adicionalmente, aplicamos un tratamiento térmico avanzado de media frecuencia ABP para mejorar la dureza y la profundidad de la resistencia al desgaste del cuerpo del enlace.

Adoptamos tecnología de tratamiento térmico profesional con un resultado de HB 364-444 en la dureza del material, lo que dificulta que la cadena se deforme. Esta profundidad de tratamiento térmico continuará brindando una alta resistencia al desgaste incluso después del primer nivel de desgaste de la superficie.



MAYOR CAPACIDAD DE CARGA (PESO)

El nuevo diseño también aumenta la capacidad de carga de peso y garantiza que en cada operación de construcción se eviten grietas y roturas.

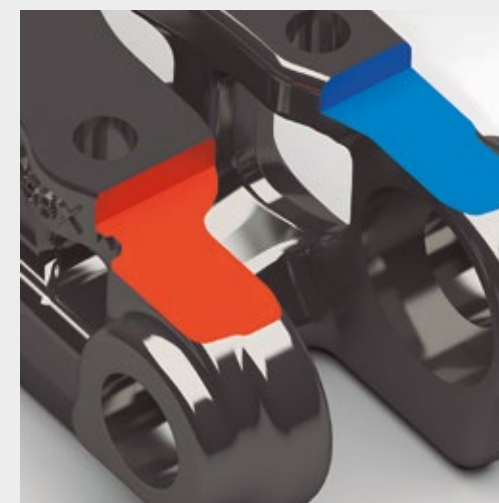


ELIMINA EL ESLABÓN MÁS DÉBIL DE LA CADENA

El eslabón más débil de la cadena de oruga es el orificio del manguito del pasador que a menudo se rompe cuando el eslabón de la cadena no puede soportar la tensión de fuerzas desiguales.

La geometría del orificio del manguito del pasador aumenta la resistencia a la tracción en un 38 % y puede soportar hasta 800 kN con un desplazamiento de 200 mm.

Actualmente proporciona resistencia mecánica para cada movimiento para ayudar a los contratistas y operadores a completar cargas de trabajo de construcción pesadas.



Método de prueba de la máquina de tracción: instale el nuevo eslabón de cadena tipo X en la máquina de prueba y cargue el valor con un desplazamiento de 8 mm hasta que el pasador se frene. El pasador frena cuando el desplazamiento alcanza los 20 mm. Termine el experimento y registre el valor máximo de la fuerza de tracción.



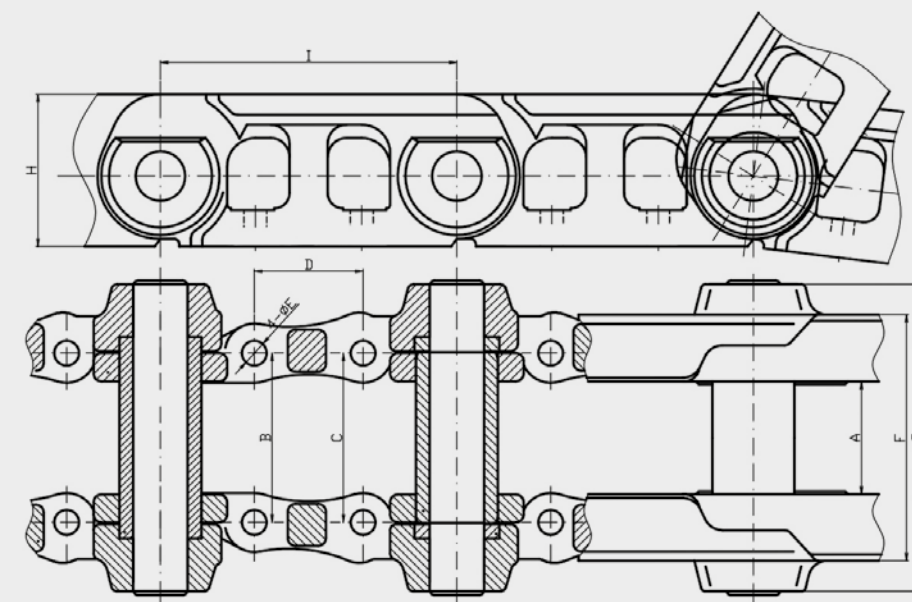
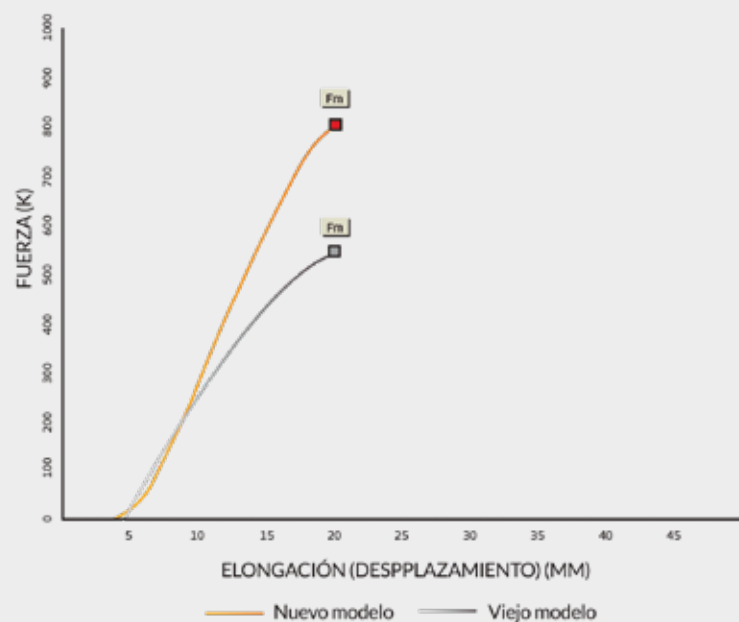
Prueba en banco de tracción



Con el pasador roto, los eslabones de la cadena de la oruga pueden soportar la tensión y no se deformarán.

Resultados experimentales: cuando el valor de tracción alcanza los 800 KN, el pasador se romperá. En comparación con el mismo método de prueba en el modelo anterior, el pasador se frena cuando la fuerza es de solo 521 KN. Esta prueba muestra que la nueva cadena de oruga tipo X tiene mejor resistencia a la tracción que a la cadena de oruga anterior. Vale la pena mencionar que nuestros eslabones de cadena pueden resistir la detención y no se deformarán.

CURVA DE PRUEBA DE LA PRIMERA MUESTRA



APLICACIONES		
PIEZA	MODELO	MARCA
Cadenas de la oruga con zapatas, y sin zapatas para traslación de la máquina	W100F	Wirtgen
	W130F	
	W150	
	W1300	
	W1500	
	W1900	
	W2000	
	W2100	
	W2200	
	W200	
	W210	
	W220	
	W250	
	2100DC-DCR	
	SP250	
SP500		
SP25		



RODILLOS PARA ORUGAS

Los rodillos de oruga tienen un sistema sellado patentado para proteger el aceite de fugas inesperadas y brindar una experiencia de movimiento superior.

El gran peso de la fresadora en frío y la necesidad de una maniobrabilidad precisa hacen imprescindible la calidad de las piezas de repuesto.

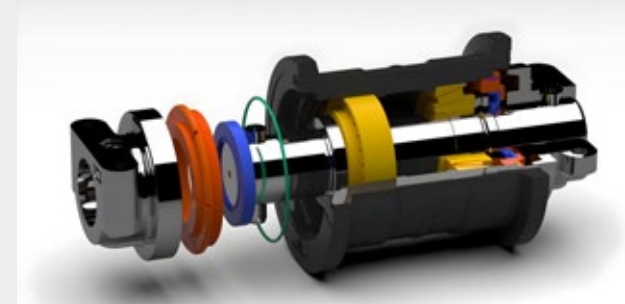
El rodillo guía permite a las fresadoras en frío una mayor flexibilidad para avanzar o retroceder; también puede prevenir la fuga de aceite y una mejor revisión.

SISTEMA SELLADO DE LUBRICACIÓN PATENTADO

El sistema asegura el 100% de prevención en fugas de lubricación.

ADAPTACIÓN DEL SISTEMA DE RODAMIENTOS AVANZADO

Los sistemas de rodamientos de rodillos cónicos mejoran significativamente la eficiencia de rodadura para evitar el sobrecalentamiento de las piezas, lo que da como resultado una vida útil más prolongada.



LUBRICACION DE RODILLOS DE ALTA CALIDAD

Aplicamos una lubricación de rodillos de alta calidad para evitar fallas prematuras y fricciones, proporcionando una temperatura interna óptima y garantizando el movimiento de los rodillos interiores con la máxima precisión y consistencia.

MATERIAL DE DUREZA HOMOGENEA Y SIN COSEDURAS

El eje de los rodillos inferiores cuenta con cromo-molibdeno 35 con tratamiento de enfriamiento y acabados que combinan perfectamente con la cadena principal.



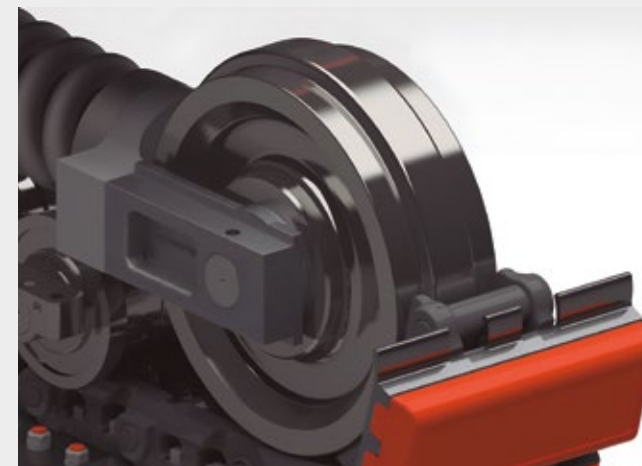
APLICACIONES

PIEZA	MODELO	MARCA
Rodillos y cojinetes superiores e inferiores para deslizamiento de la cadena de la oruga dentro del tren de rodaje	W100F, W130F, W150, W1300, W1500, W1900, W2000, W2100, W2200, W200, W210, W220, W250, 2100DC-DCR, SP250, SP500, SP25	Wirtgen



RODILLO TENSOR

El rodillo tensor para fresadoras de asfalto está diseñado para brindar una calidad de producción homogénea, alta resistencia al desgaste, rotación suave y otros atributos que brindan un buen coeficiente de rodadura y no generan calor, lo que aumenta la vida útil con esta aplicación.



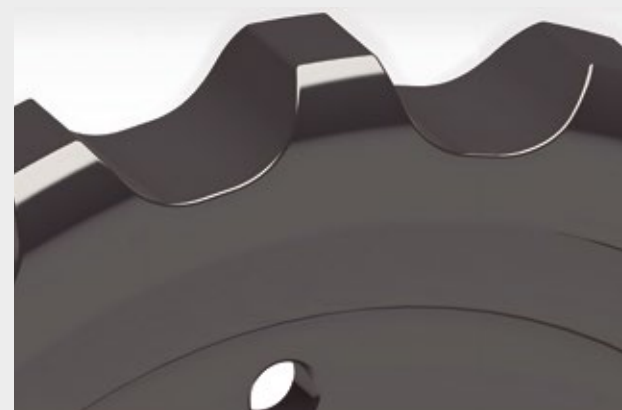
APLICACIONES		
PIEZA	MODELO	MARCA
Rueda guía-directriz de la oruga para alineación de la cadena en el conjunto del tren de rodaje	W100F, W130F, W150, W1300, W1500, W1900, W2000, W2100, W2200, W200, W210, W220 W250, 2100DC-DCR, SP250, SP500, SP25	Wirtgen



PIÑONES

Los piñones dentados están forjados con acero fundido de alta calidad para evitar daños por materiales adhesivos externos.

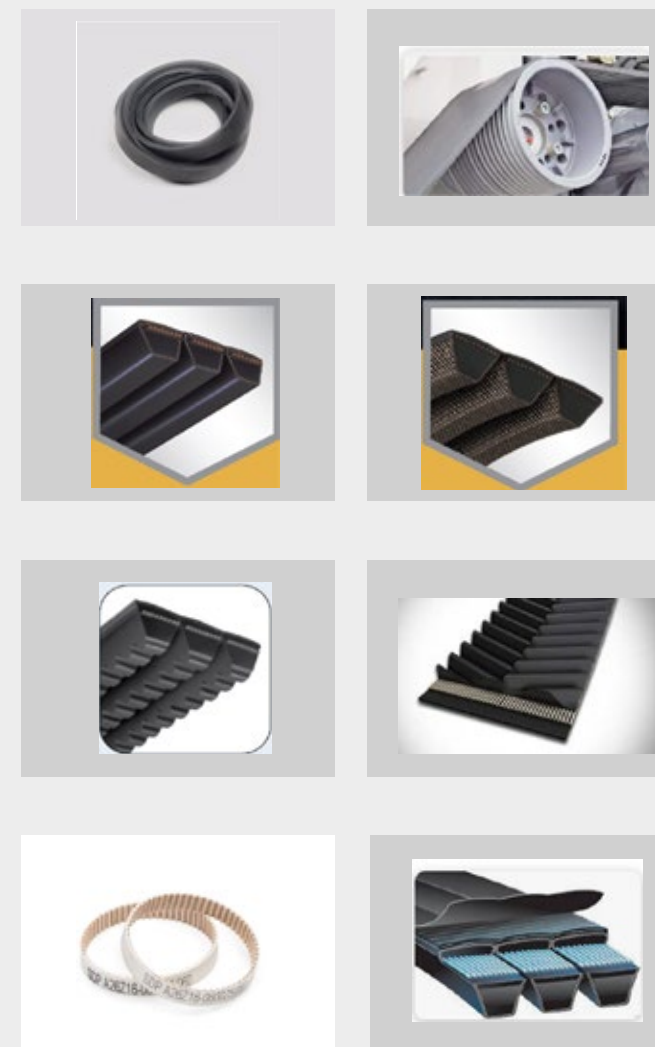
El material tratado térmicamente, los hace resistentes al desgaste y más duraderos



APLICACIONES		
PIEZA	MODELO	MARCA
Piñón de la oruga para transmisión directa del giro a la cadena de las orugas dentro del tren de rodaje	W100F	Wirtgen
	W130F	
	W150	
	W1300	
	W1500	
	W1900	
	W2000	
	W2100	
	W2200	
	W200	
	W210	
	W220	
	W250	
	2100DC-DCR	
	SP250	
SP500		
SP25		



CORREAS



APLICACIONES		
PIEZA	MODELO	MARCA
Correa de espigas de la oruga para transmisión directa del giro a la cadena de las orugas dentro del tren de rodaje.	W100, W1000, W150, W1300, W1500, W2000, 2100DC, WR200, WR2000, WR250, WR2500, WR230, WR240, W100F, W130F, W150, W1300, W1500, W1900, W2000, W2100, W2200, W200, W210, W220, W250, 2100DC-DCR	Wirtgen



PIEZAS DE DESGASTE PARA
PAVIMENTADORAS



ZAPATAS EN CAUCHO PARA ORUGAS

Los estándares de alta calidad de los productos de zapatas en caucho garantizan una productividad más segura y confiable, probada por certificaciones de SGS. Estas son las zapatas de oruga definitivas para máquinas de fresado en frío y las primeras patentadas con un material de poliéster estándar de la industria, que incluyen:

- Fórmula de alta resistencia al desgarro y la abrasión.
- Compuesto de tracción optimizado.
- Diseño de patente de placa incorporada.
- Diseño de patente de borde chaflán.
- Diseño atornillado.



200*80*35P

300*130*45P

300*130*50

300*130*50PN



350*130*50PN

400*135*60

300*130*55

450*135*70

APLICACIONES

PIEZA	MODELO	MARCA
Zapatillas de caucho para ensamblar en el sistema de tracción de las dos orugas.	1100-2	Vogele
	1300-2	
	1400	
	1500	
	1600	
	1600	
	1600-2	
	1800	
	1800-1	
	1800-2	
	1900	
	1900-2	
	2000	
	2100	
	2100-2	
2500		
3000-2		



RUEDAS LAMINADAS

Ruedas macizas en caucho para los trenes delantero y trasero de la pavimentadora. Alta tracción, resistencia y maniobrabilidad.



APLICACIONES	
MODELO	MARCA
1103-2	Vogele
1303-2	
1203	
1402	
1502	
1603	
1603-1	
1603-2	
1803-1	
1803-2	
1804	
1903	



CADENA DE ORUGA TIPO X

Las cadenas de oruga están diseñadas para una resistencia hasta 800 kN lo que elimina las fallas durante el proyecto. Forjadas con acero de aleación de altísima calidad caracterizada por su dureza, nuestras cadenas brindan una vida útil más larga que las convencionales. La técnica conocida como TIPO X, hace que la dimensión de la cadena de oruga sea más precisa, asegurando componentes de calidad con esta exitosa innovación. Al extender el ancho, aumenta la tensión del eslabón. Además, conectamos los eslabones con pasadores de acero tratado térmicamente para soportar las cargas pesadas y la presión intensa.

Estos refinamientos hacen que nuestros enlaces de seguimiento sean únicos y muy avanzados con respecto a los estándares de la industria.

GRAN CAPACIDAD DE RESISTENCIA AL DESGASTE

El enlace de pista X-Type presenta una ingeniería adicional y patente de diseño con la mayor geometría del cuerpo y espesor de la superficie de contacto. El espesor prolonga la longevidad de la pista que queda cuando se produce el desgaste. La cadena de orugas X-Type presenta una ingeniería refinada para mejorar el rendimiento en sus proyectos de construcción. Adicionalmente, aplicamos un tratamiento térmico avanzado de media frecuencia ABP para mejorar la dureza y la profundidad de la resistencia al desgaste del cuerpo del enlace.

Adoptamos tecnología de tratamiento térmico profesional con un resultado de HB 364-444 en la dureza del material, lo que dificulta que la cadena se deforme. Esta profundidad de tratamiento térmico continuará brindando una alta resistencia al desgaste incluso después del primer nivel de desgaste de la superficie.



MAYOR CAPACIDAD DE CARGA (PESO)

El nuevo diseño también aumenta la capacidad de carga de peso y garantiza que en cada operación de construcción se eviten grietas y roturas.

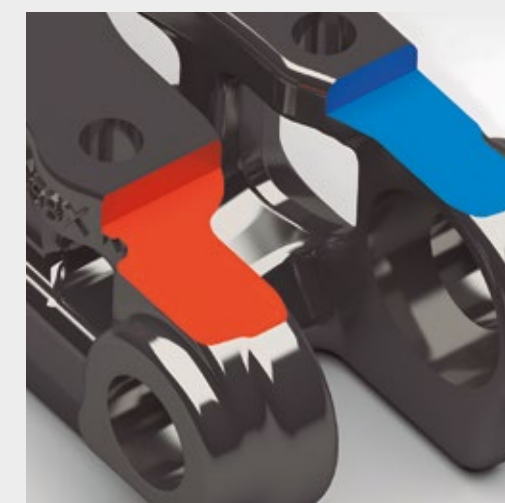


ELIMINA EL ESLABÓN MÁS DÉBIL DE LA CADENA

El eslabón más débil de la cadena de oruga es el orificio del manguito del pasador que a menudo se rompe cuando el eslabón de la cadena no puede soportar la tensión de fuerzas desiguales.

La geometría del orificio del manguito del pasador aumenta la resistencia a la tracción en un 38 % y puede soportar hasta 800 kN con un desplazamiento de 200 mm.

Actualmente proporciona resistencia mecánica para cada movimiento para ayudar a los contratistas y operadores a completar cargas de trabajo de construcción pesadas.



Método de prueba de la máquina de tracción: instale el nuevo eslabón de cadena tipo X en la máquina de prueba y cargue el valor con un desplazamiento de 8 mm hasta que el pasador se frene. El pasador frena cuando el desplazamiento alcanza los 20 mm. Termine el experimento y registre el valor máximo de la fuerza de tracción.



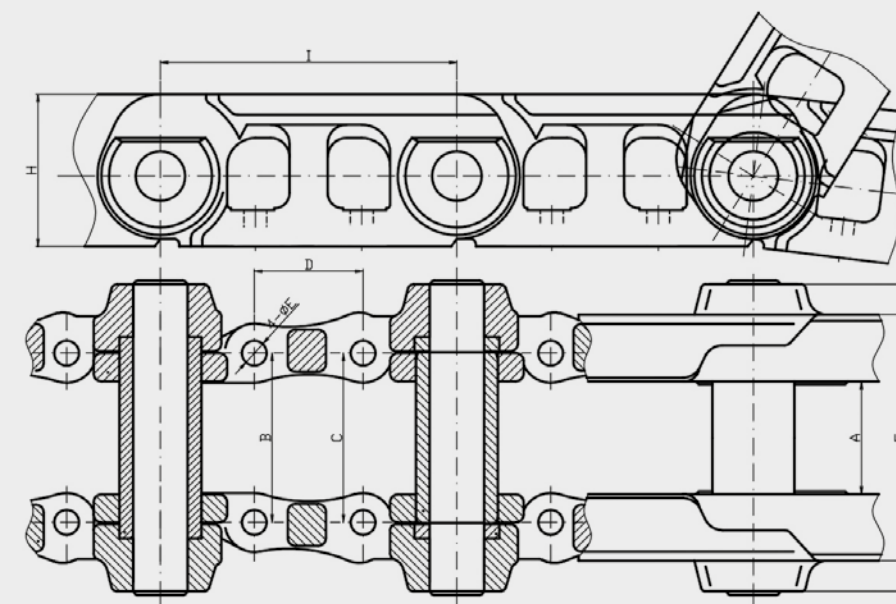
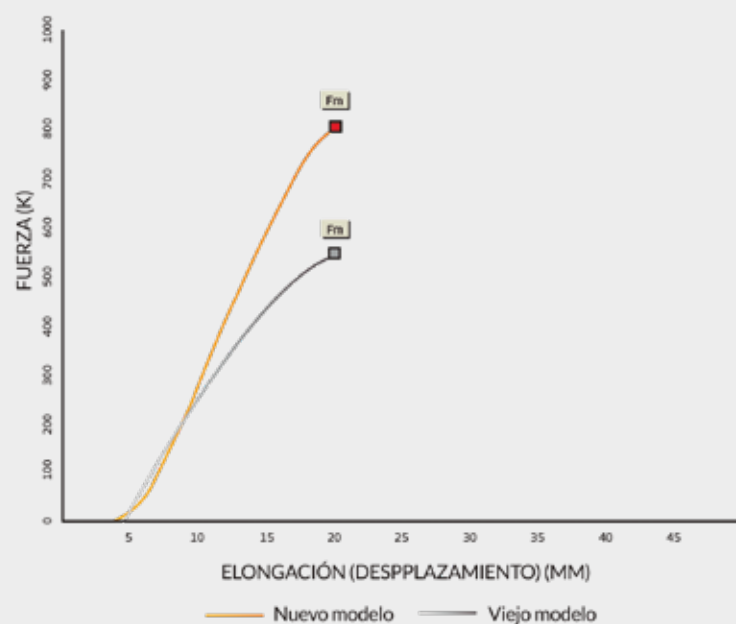
Prueba en banco de tracción



Con el pasador roto, los eslabones de la cadena de la oruga pueden soportar la tensión y no se deformarán.

Resultados experimentales: cuando el valor de tracción alcanza los 800 KN, el pasador se romperá. En comparación con el mismo método de prueba en el modelo anterior, el pasador se frena cuando la fuerza es de solo 521 KN. Esta prueba muestra que la nueva cadena de oruga tipo X tiene mejor resistencia a la tracción que a la cadena de oruga anterior. Vale la pena mencionar que nuestros eslabones de cadena pueden resistir la detención y no se deformarán.

CURVA DE PRUEBA DE LA PRIMERA MUESTRA



APLICACIONES		
PIEZA	MODELO	MARCA
Cadenas de oruga en acero, solas y con zapatas de caucho ensambladas para traslación de las extendedoras de asfalto. Eslabones de alta resistencia	1100-2	Vogele
	1300-2	
	1400	
	1500	
	1600	
	1600	
	1600-2	
	1800	
	1800-1	
	1800-2	
	1900	
	1900-2	
	2000	
	2100	
	2100-2	
2500		
3000-2		



RODILLOS PARA ORUGAS

Los rodillos de oruga tienen un sistema sellado patentado para proteger el aceite de fugas inesperadas y brindar una experiencia de movimiento superior.

El gran peso de la fresadora en frío y la necesidad de una maniobrabilidad precisa hacen imprescindible la calidad de las piezas de repuesto.

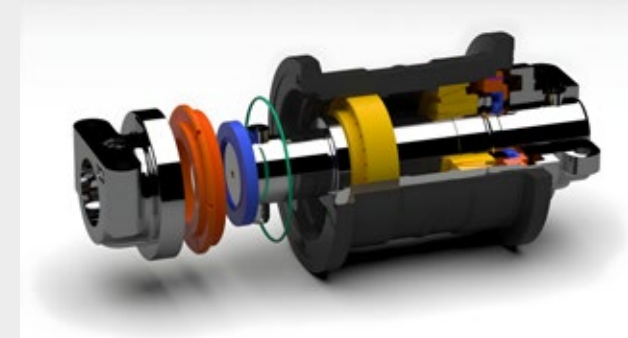
El rodillo guía permite a las fresadoras en frío una mayor flexibilidad para avanzar o retroceder; también puede prevenir la fuga de aceite y una mejor revisión.

SISTEMA SELLADO DE LUBRICACIÓN PATENTADO

El sistema asegura el 100% de prevención en fugas de lubricación.

ADAPTACIÓN DEL SISTEMA DE RODAMIENTOS AVANZADO

Los sistemas de rodamientos de rodillos cónicos mejoran significativamente la eficiencia de rodadura para evitar el sobrecalentamiento de las piezas, lo que da como resultado una vida útil más prolongada.



LUBRICACION DE RODILLOS DE ALTA CALIDAD

Aplicamos una lubricación de rodillos de alta calidad para evitar fallas prematuras y fricciones, proporcionando una temperatura interna óptima y garantizando el movimiento de los rodillos interiores con la máxima precisión y consistencia.

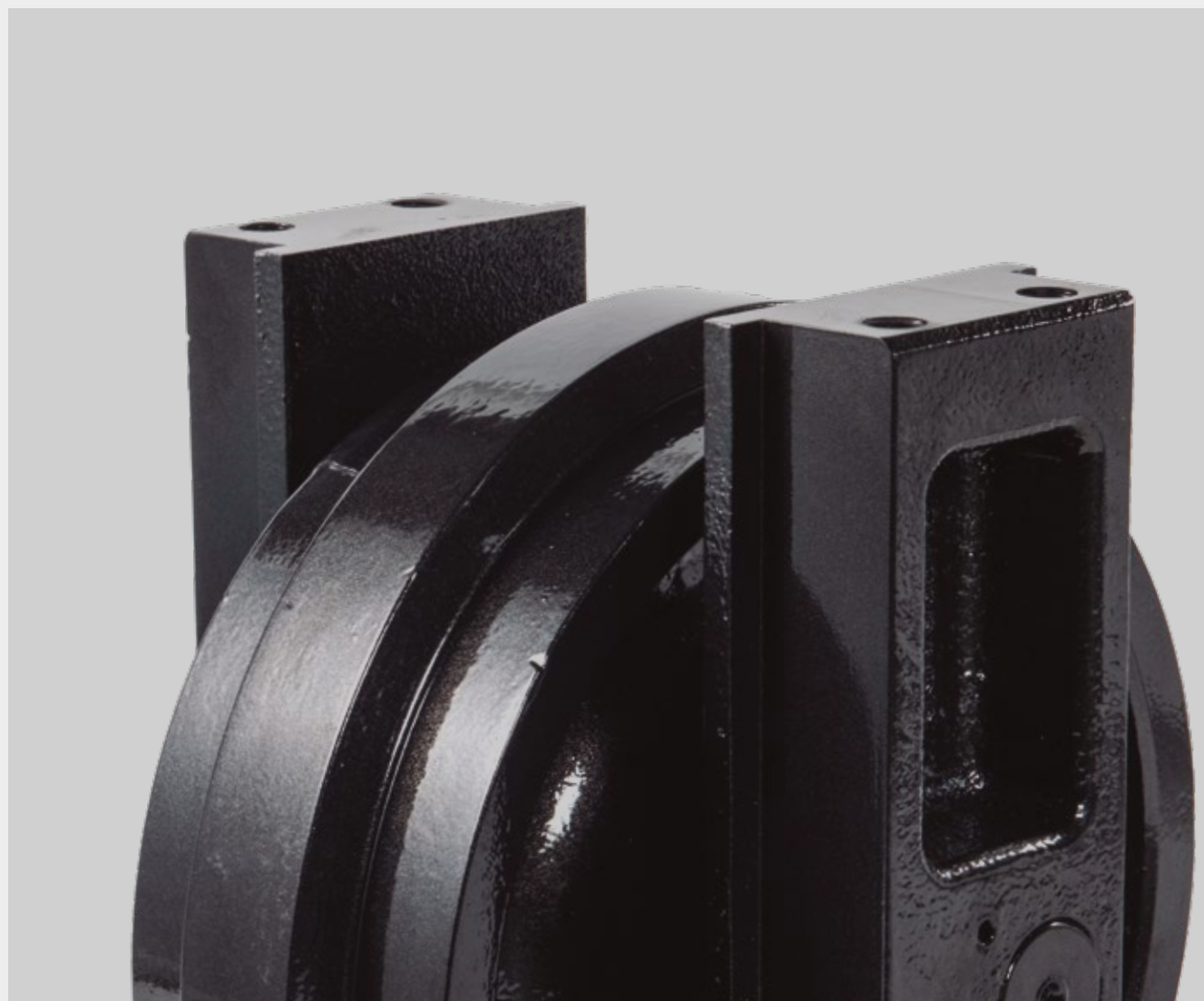
MATERIAL DE DUREZA HOMOGENEA Y SIN COSEDURAS

El eje de los rodillos inferiores cuenta con cromo-molibdeno 35 con tratamiento de enfriamiento y acabados que combinan perfectamente con la cadena principal.



APLICACIONES

PIEZA	MODELO	MARCA
Rodillos y cojinetes superiores e inferiores para deslizamiento de la cadena de la oruga dentro del tren de rodaje	1100-2, 1300-2, 1400, 1500, 1600, 1600 1600-2, 1800, 1800-1, 1800-2, 1900, 1900-2 2000, 2100, 2100-2, 2500, 3000-2	Vogele



RODILLO TENSOR

El rodillo tensor para pavimentadoras está diseñado para brindar una calidad de producción homogénea, alta resistencia al desgaste, rotación suave y otros atributos que brindan un buen coeficiente de rodadura y no generan calor, lo que aumenta la vida útil con esta aplicación.



APLICACIONES

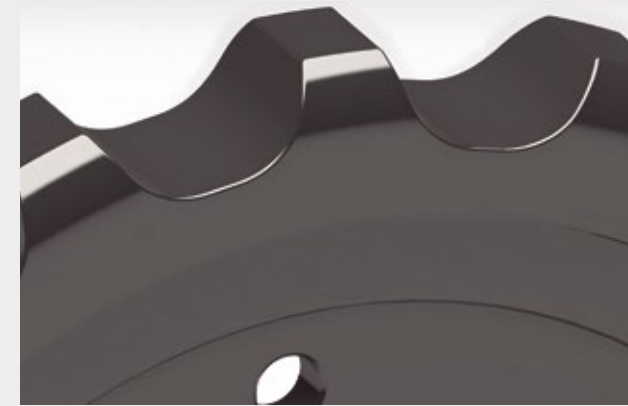
PIEZA	MODELO	MARCA
Rueda directriz o rueda tensora centra y guía desde el extremo frontal todo el desplazamiento de la oruga y sus componentes	1100-2	Vogele
	1300-2	
	1400	
	1500	
	1600	
	1600	
	1600-2	
	1800	
	1800-1	
	1800-2	
	1900	
	1900-2	
	2000	
	2100	
	2100-2	
2500		
3000-2		



PIÑONES

Las piñones dentados están forjados con acero fundido de alta calidad para evitar daños por materiales adhesivos externos.

El material tratado térmicamente utilizado, los hace resistentes al desgaste y más duraderos.



APLICACIONES

PIEZA	MODELO	MARCA
Piñón para transmisión de potencia y movimiento desde el reductor a todo el sistema que conforma la oruga y el tren de rodaje.	1100-2	Vogele
	1300-2	
	1400	
	1500	
	1600	
	1600	
	1600-2	
	1800	
	1800-1	
	1800-2	
	1900	
	1900-2	
	2000	
	2100	
	2100-2	
2500		
3000-2		



KIT DE ALIMENTACIÓN DEL MATERIAL

Elementos individuales y en conjunto que conforman el sistema de la tolva de alimentación, con sus cadenas, ejes de accionamiento y barras sueltas

APLICACIONES	
MODELO	MARCA
1100-2	Vogele
1300-2	
1400	
1500	
1600	
1600-2	
1800	
1800-1	
1800-2	
1900	
1900-2	
2000	
2100	
2100-2	
2500	
3000-2	



CHAPAS DE DESGASTE

Chapas de fondo, laterales y centrales de la tolva en material anti-desgaste.

APLICACIONES	
MODELO	MARCA
1100-2	Vogele
1300-2	
1400	
1500	
1600	
1600-2	
1800	
1800-1	
1800-2	
1900	
1900-2	
2000	
2100	
2100-2	
2500	
3000-2	



EJES DE ACCIONAMIENTO

Ejes de accionamiento de las cadenas transportadoras del material para transmisión de desplazamiento y movimiento.

APLICACIONES	
MODELO	MARCA
1100-2	Vogele
1300-2	
1400	
1500	
1600	
1600-2	
1800	
1800-1	
1800-2	
1900	
1900-2	
2000	
2100	
2100-2	
2500	
3000-2	



JUEGO DE PERFILES DE CUBIERTA

Listones y Perfiles de alisado de la regla de compactación. Perfiles de cubierta.

APLICACIONES	
MODELO	MARCA
AB200	
BB315	
AB340	
AB375	
AB475	Vogele
AB500	
AB575	
AB600	
AB600-2	



PAR DE RODILLOS DE RECIRCULACIÓN

Rodillos de presión y reenvío con capacidad de soporte de cargas máximas durante el proceso de vaciado de la mezcla asfáltica dentro de la tolva de alimentación.

APLICACIONES	
MODELO	MARCA
1100-2	Vogele
1300-2	
1400	
1500	
1600	
1600-2	
1800	
1800-1	
1800-2	
1900	
1900-2	
2000	
2100	
2100-2	
2500	
3000-2	



CADENAS DE ALIMENTACIÓN POR CASQUILLOS DE DOS MÓDULOS

Cadenas transportadoras de arrastre para transporte longitudinal del material dentro de la tolva de alimentación del sistema de sinfines y extendido

APLICACIONES	
MODELO	MARCA
1100-2	Vogele
1300-2	
1400	
1500	
1600	
1600-2	
1800	
1800-1	
1800-2	
1900	
1900-2	
2000	
2100	
2100-2	
2500	
3000-2	



PIÑONES PARA CADENAS DE ARRASTRE

Discos dentadas y engranajes para accionamiento del sistema de cadenas transportadoras de la tolva y del sistema de sinfines.

APLICACIONES	
MODELO	MARCA
1100-2	Vogele
1300-2	
1400	
1500	
1600	
1600-2	
1800	
1800-1	
1800-2	
1900	
1900-2	
2000	
2100	
2100-2	
2500	
3000-2	



EJES HELICOIDALES, ASPAS HELICOIDALES

Segmentos helicoidales y ejes individuales del sistema de la tolva de alimentación.

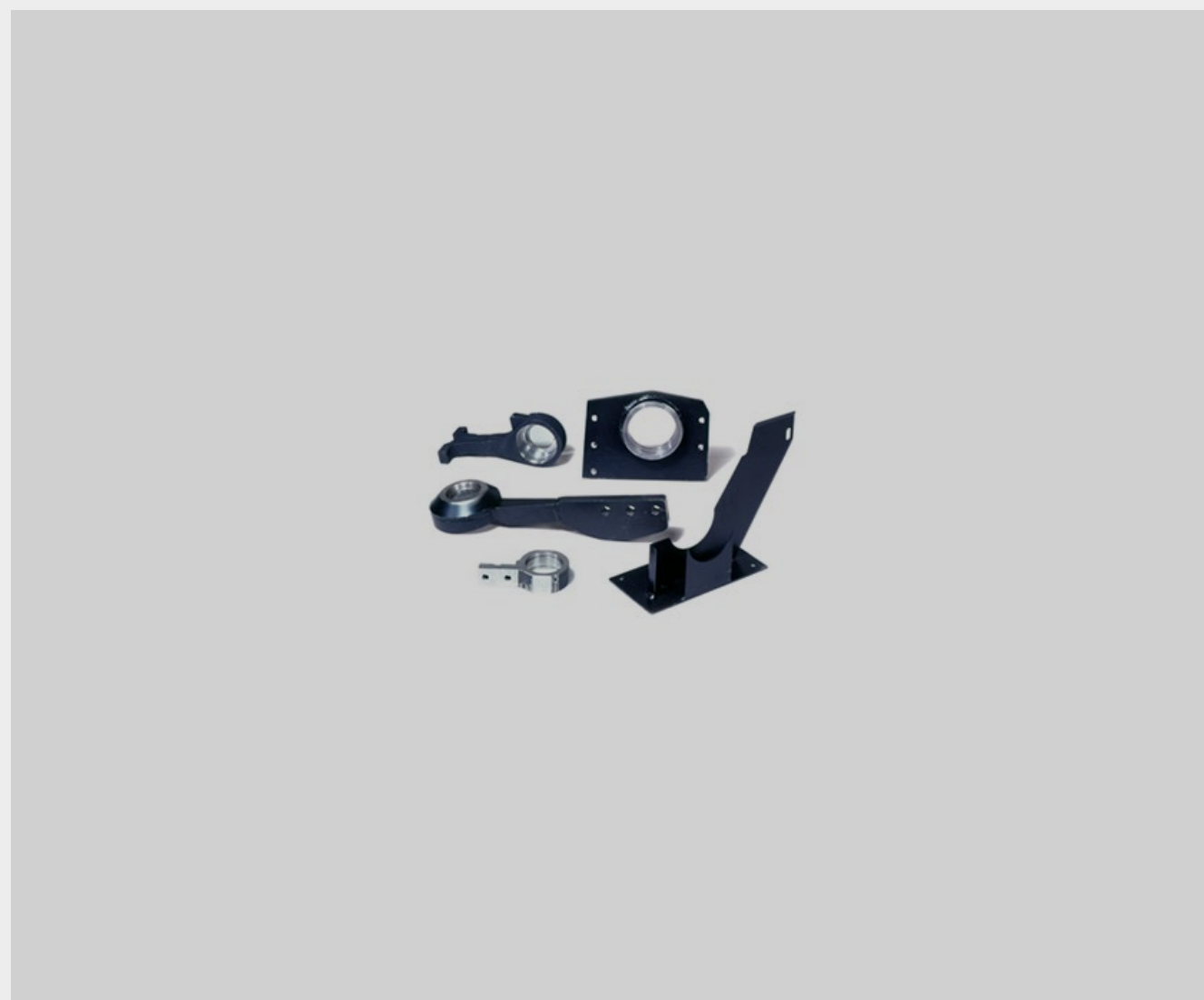
MODELO	MARCA
1300-2	
1303-2	
1300-3	
1303-3	
1800	
1900	
1900-3	
2100	
2100-2	
1600-1	
1600-2	Vogele
1600-3	
1603-3	
1603-1	
1603-2	
1800-1	
1800-3	
1803-1	
1803-2	
1803-3	
2100-3	



AMPLIACIÓN DE HELICOIDALES

Unidades completas de extensión para ensanchamiento de l sistema de sinfines de alimentación, según el ancho que se requiera.

APLICACIONES		
PIEZA	MODELO	MARCA
	1300-2	Vogele
	1303-2	
	1300-3	
	1303-3	
	1800	
	1900	
	1900-3	
	2100	
	2100-2	
	1600-1	
	1600-2	
	1600-3	
	1603-3	
	1603-1	
	1603-2	
	1800-1	
	1800-3	
	1803-1	
	1803-2	
	1803-3	
	2100-3	



SOPORTES PARA COJINETES

Rodamientos, soportes cojinetes y cajas de cojinete para los sistemas de giro en los tampers de las reglas de compactación.

APLICACIONES	
MODELO	MARCA
AB200	Vogele
BB315	
AB340	
AB375	
AB475	
AB500	
AB575	
AB600	
AB600-2	



TAPAS DE COJINETES, JUNTAS ANULARES, ETC.

Tapas para rodamientos, pines de seguridad, anillos de desgaste, bujes y arandelas de seguridad para todo el sistema de sinfines y cadenas.

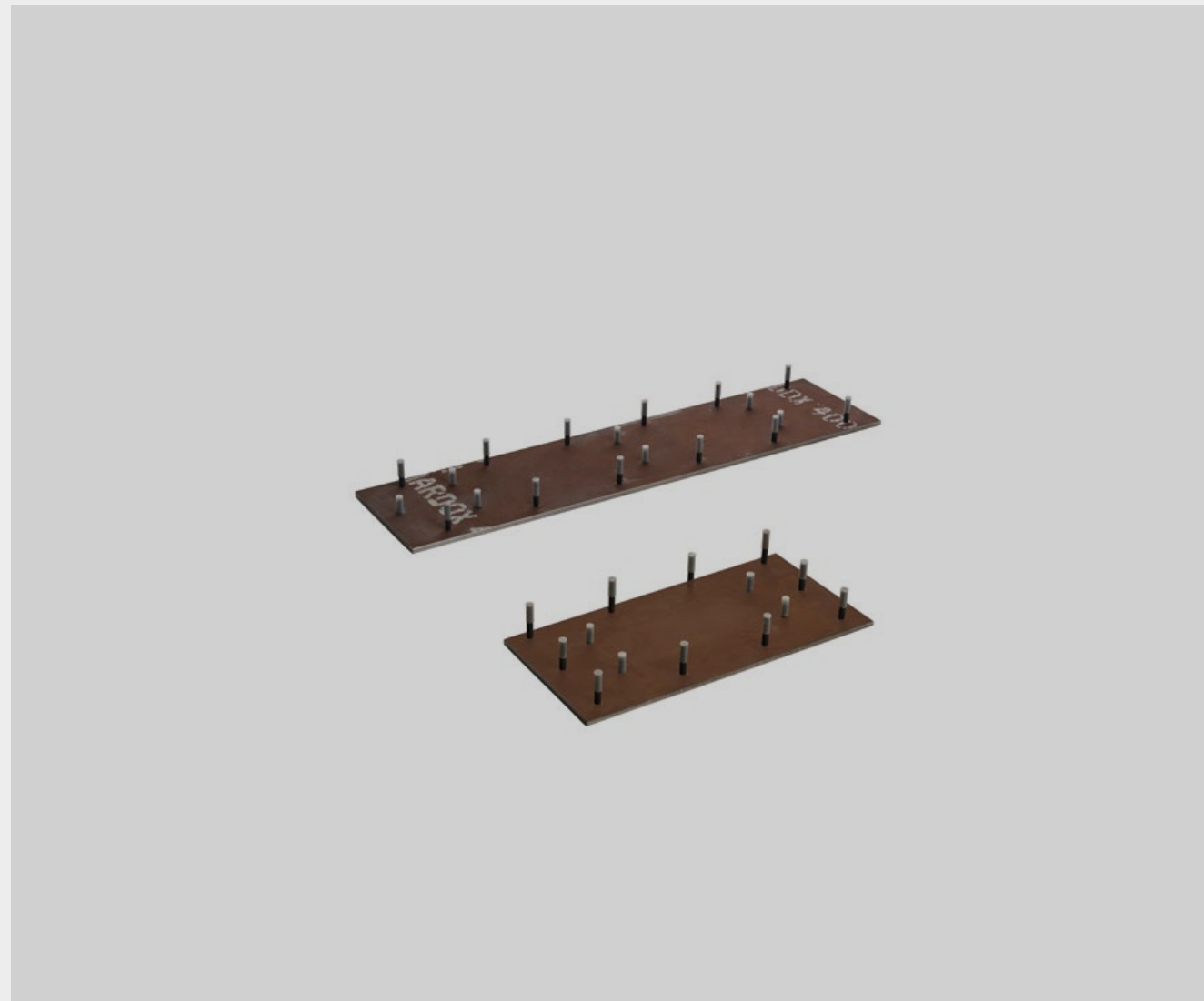
APLICACIONES	
MODELO	MARCA
1300-2	
1303-2	
1300-3	
1303-3	
1800	
1900	
1900-3	
2100	
2100-2	
1600-1	
1600-2	Vogele
1600-3	
1603-3	
1603-1	
1603-2	
1800-1	
1800-3	
1803-1	
1803-2	
1803-3	
2100-3	



JUEGOS DE PIEZAS DE DESGASTE - TABLÓN

Set completo de componentes para reparación de la regla de compactación con chapas alisadoras listones del tamper, listones de presión y resistencias de calentamiento.

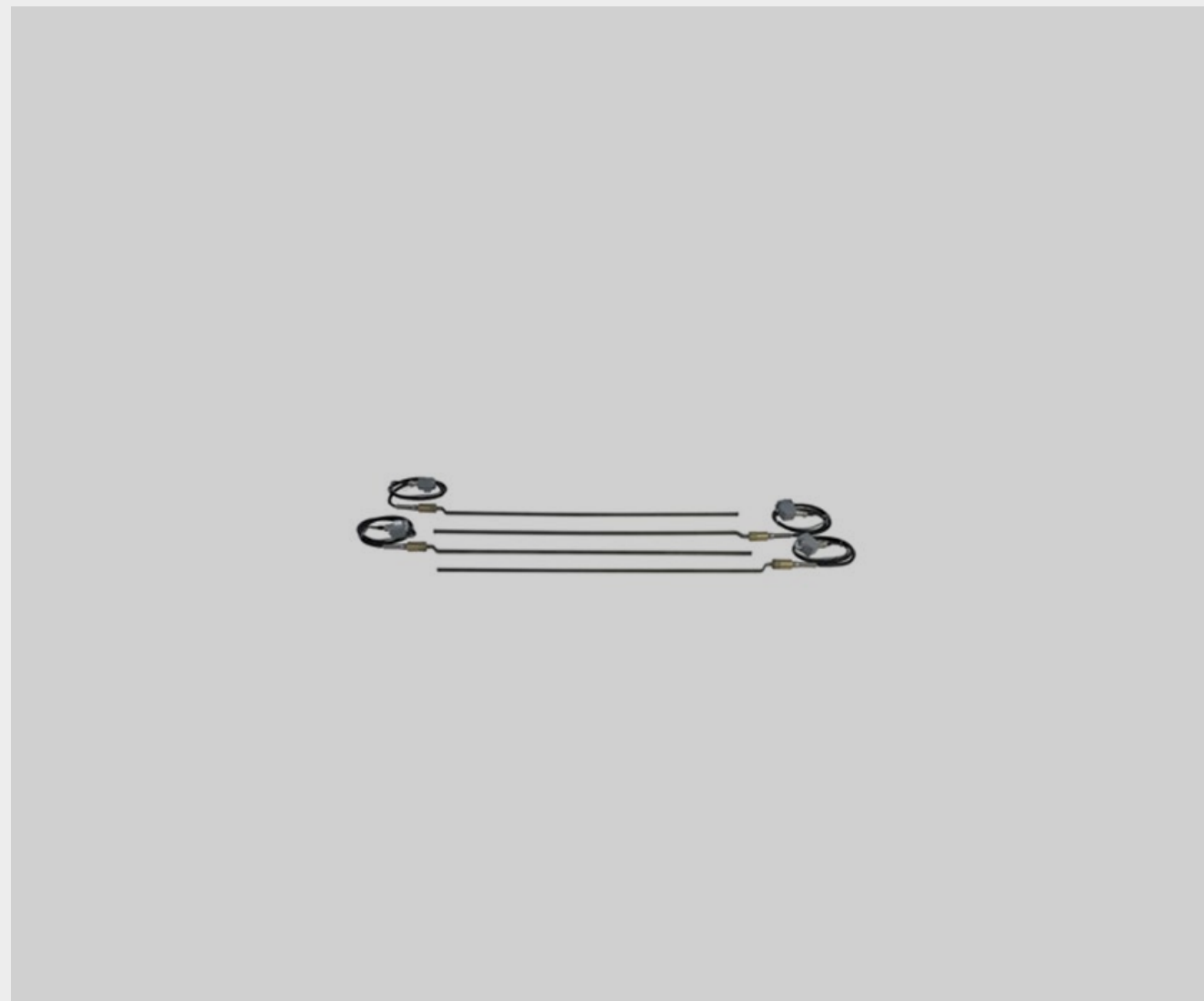
APLICACIONES	
MODELO	MARCA
AB200	
BB315	
AB340	
AB375	
AB475	Vogele
AB500	
AB575	
AB600	
AB600-2	



CHAPAS PARA ALISAR

Chapas de alisado en material anti-desgaste para reglas de compactación básica o extensiones de la regla.

APLICACIONES	
MODELO	MARCA
AB200	Vogele
BB315	
AB340	
AB375	
AB475	
AB500	
AB575	
AB600	
AB600-2	



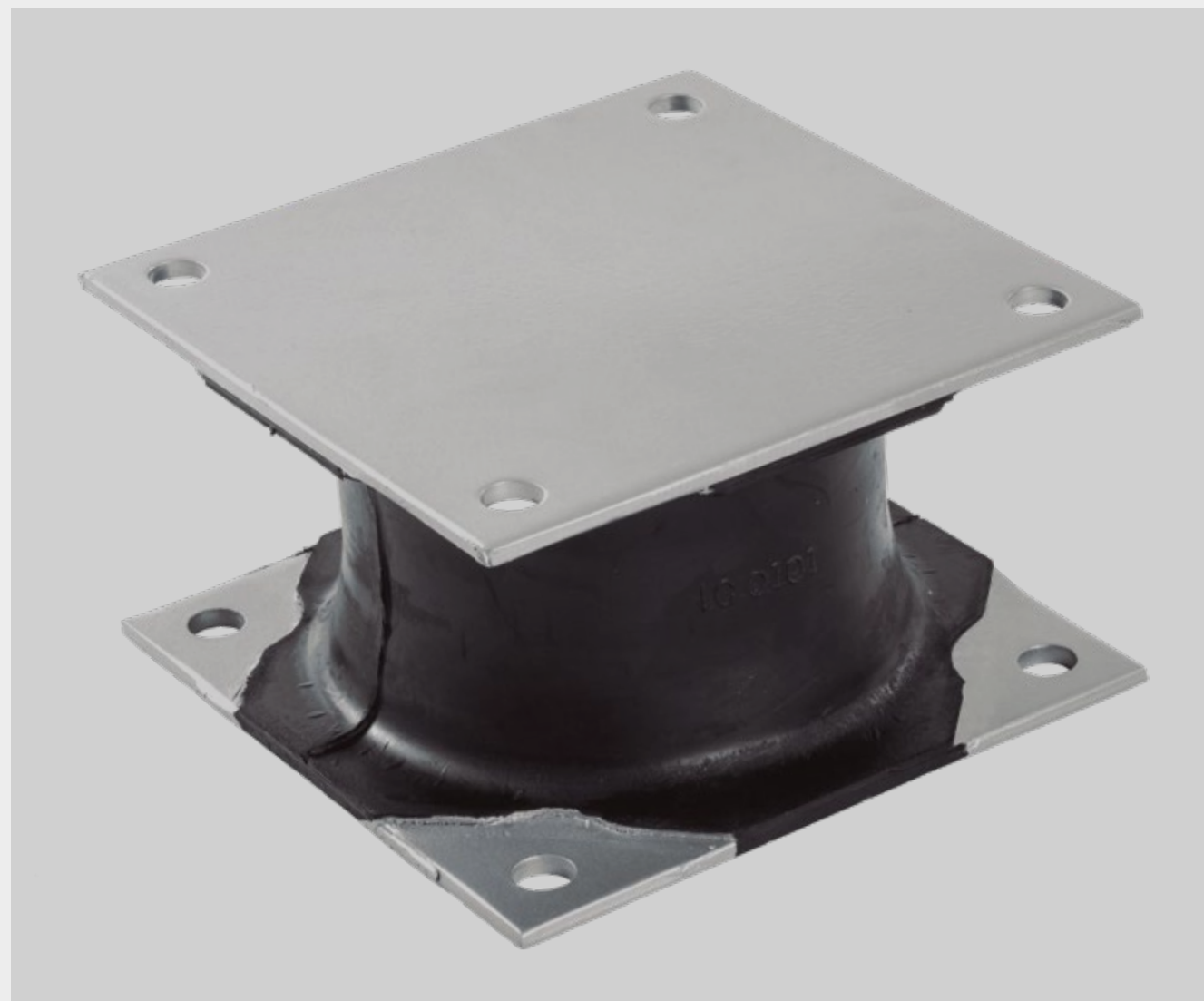
CALENTADORES DE INMERSIÓN

Resistencias de calentamiento para las reglas de compactación, los listones del tamper y los listones de presión.

APLICACIONES	
MODELO	MARCA
AB200	Vogele
BB315	
AB340	
AB375	
AB475	
AB500	
AB575	
AB600	
AB600-2	



PIEZAS DE DESGASTE PARA
COMPACTADORES



SHOCK ABSORPTION

Caucho con formula E: La solución tecnológica clave es controlar la temperatura del caucho a 68 °C o 154,4 °F.

La Fórmula E, evita el envejecimiento de la goma, aumentando 3 veces más la vida útil que otras marcas. {

Nuestro cliente no se preocupará por acortar la vida útil cuando se requiera de una alta frecuencia de vibración.

Placa de acero: la placa de acero del tope de caucho es el único punto de contacto con su máquina



IC0101 Series



IC0201 Series



IC0301 Series



IC0401 Series



IC0501 Series



IC0601 Series



IC0701 Series



IC1801 Series

APLICACIONES

PIEZA	MODELO	MARCA
Amortiguadores y metalastics en caucho para absorción de vibraciones perjudiciales al equipo durante rutinas de vibro-compactación.	3307	Vogele
	3410	
	3411	
	3412	
	3516	
	HD8 VV	
	HD10 VV	
	HD12VV	
	HD13	
	HD14	
	HD70	
	HD75	
	HD120	
	HD130	
	HD90	
HD110		
HD120		
HD140		



PIEZAS DE DESGASTE PARA
PLANTAS DE ASFALTO



MANGAS

Filtros de manga para control de emisión de finos al medio ambiente durante el proceso de producción de mezcla asfáltica.

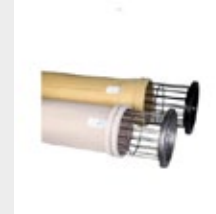
Fabricados en Nomex, polyester, fieltro y aramida.



IC0101 Series



IC0201 Series



IC0301 Series



IC0501 Series



IC0601 Series



IC0701 Series

APLICACIONES	
MODELO	MARCA
UACF17PME	Ciber Ammann Benninghoven
UACF20	
INOVA	
Prime 100	
Prime140	





En **FIZA** siempre pensando en dar una mejor atención y solución en la operación de nuestros clientes, queremos brindarle un acompañamiento integral, somos su aliado en la buena operación y disponibilidad de sus equipos este soportada por nuestro personal, mientras usted se dedica a lo primordial que es la realización y ejecución de su obra, por eso les ofrecemos los diferentes tipos de contratos:

De esta manera queremos ofrecerle los siguientes tipos de mantenimiento

TIPOS DE MANTENIMIENTO/SERVICIO*

- Diagnósticos
- Mantenimiento Preventivo
- Mantenimiento Correctivo
- Suministro de mano de obra calificada
- Asesoría técnica en campo
- Suministro de repuestos originales y homologados

*Cada mantenimiento tendrá un informe detallado para su correspondiente análisis.

A continuación, encuentra la duración de cada acuerdo:

TIPO DE ACUERDO	DURACIÓN
Básico	3 meses
Medio	6 meses
Superior	12 meses

Contáctenos para tener el gusto de poder colaborarle en su requerimiento.

TESTIMONIOS

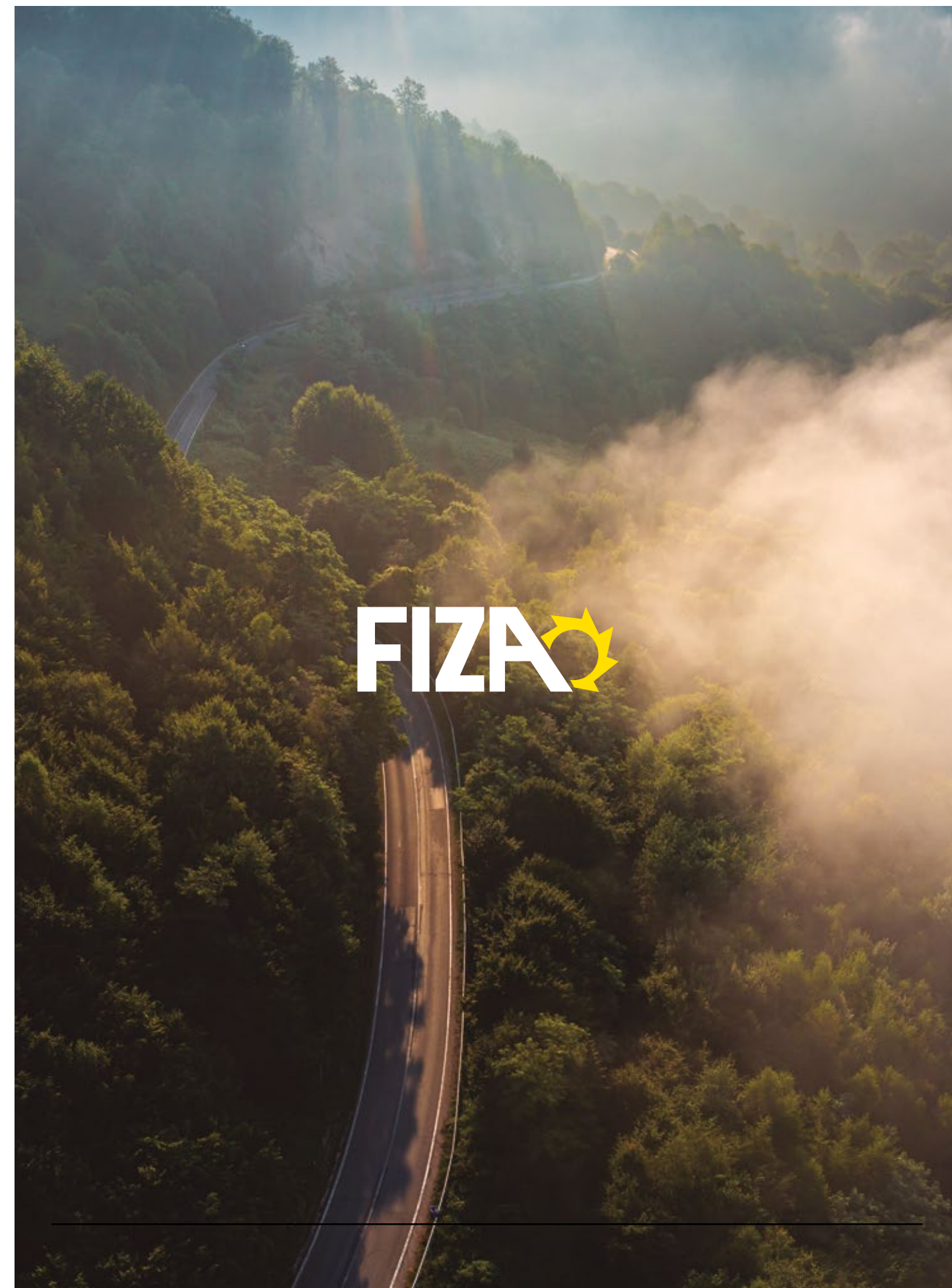
Desde el 2021 tenemos un contrato de mantenimiento con la Empresa **FIZA**, para nuestros vehículos biviales marca Liebherr, ellos nos han prestado un servicio con técnicos capacitados, de una forma oportuna y con un estándar de calidad alto en su servicio. Durante esos años de servicio, la Empresa FIZA nos ha garantizado la disponibilidad permanente de las maquinas, para las labores de mantenimiento requeridas en el **Metro de Medellín Ltda.**

CARLOS ALBERTO SALGADO DUQUE
Profesional 1 de infraestructura
Empresa de Transporte Masivo del Valle de Aburrá Limitada
Metro de Medellín Ltda.



El Consorcio Mar 1, Hemos trabajado de la mano con FIZA como un socio estratégico durante todo el desarrollo de la obra "Ruta al mar 1". Contamos con ellos en la compra de equipos de compactación, plantas móviles de trituración y de asfalto y servicios de mantenimiento preventivo y correctivo. Gracias a la experiencia, buena disposición e idoneidad, FIZA apporto en gran medida al éxito de la operación de este mega-proyecto. Agradezco a FIZA, sus directivos y técnicos por tan valiosa colaboración.

Ing. Luis Guillermo Londoño Cruz
Jefe de Maquinaria y producción de materiales
Consorcio al Mar 1.





www.fiza.co

+ INFO: +57 318 3724326

Autopista Norte Km. 19/20 después del peaje los andes.
+57 (1) 677-6440 | info@fiza.co

Bogotá, Colombia